Erläuterungen
Explanations

Der vorliegende Katalog erleichtert die Beschaffung von **Werkzeugen und Meßgeräten** für die Instandsetzung Rollei-Geräten.

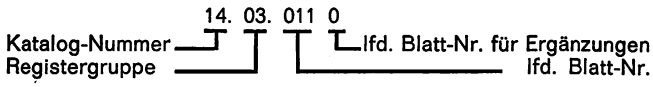
Der Katalog ist unterteilt in
- Allgemeine Hinweise
- Aufstellung nach Gerätetypen
- Numerische Aufstellung
- Arbeitsplatzausrüstungen
- Preise

Zur leichteren Handhabung des Kataloges sind unter **Allgemeine Hinweise** die **Gruppenaufteilung,** die **Erläuterungen,** die **Symbole** und die **Katalog-Bestellkarten** als separate Blätter eingefügt.

Aus der **Gruppenaufteilung** ist zu ersehen, in welcher Registergruppe die benötigten Werkzeuge und Meßgeräte zu finden sind.

Die **Erläuterungen** erklären die Einteilung des Kataloges. Alle Seiten haben einen einheitlichen Schriftkopf, in dem Ausgabedatum und Blattnummer angegeben sind.

Erläuterung der Blattnumerierung:



Unter **Symbole** werden alle im Katalog verwendeten Zeichen und Abkürzungen erläutert.

Die **Bestellkarte** benutzen Sie bitte zur Nachbestellung dieses Kataloges.

In der **Aufstellung nach Gerätetypen** sind unter — Verwendung für — die Rollei-Geräte in Gruppen eingetragen. Die erforderlichen Werkzeuge und Meßgeräte werden auf die Gruppe bezogen angegeben.

Die **Numerische Aufstellung** ist nach Sachnummern geordnet. Auf jedem Blatt sind ein bis drei Werkzeuge oder Meßgeräte abgebildet mit Angabe von Sachnummer, Benennung, Maße und Gewicht. Unter Hinweis sind die Angaben über Verwendung und Hersteller zu finden.

In der Gruppe **Arbeitsplatzausrüstungen** sind die empfohlenen Ausstattungen der Reparatur-Arbeitsplätze aufgeführt.

Preise sind in Gruppe 20 angegeben.

This catalogue facilitates procurement of **tools and measuring instruments** for repair of Rollei equipment.

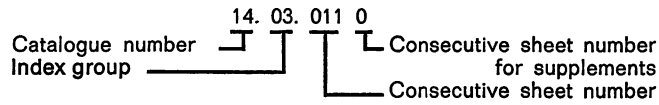
The catalogue is divided into
- General instructions
- Listing by unit types
- Numerical listing
- Working place equipment
- Prices

To facilitate use of the catalogue under **General instructions** the **Group listing,** the **Explanations,** the **Symbols** and the **Cataloque order cards** are inserted as separate sheets.

From the **Group listing** it can be seen in which group the required tools and measuring instruments can be found.

The **Explanations** explain the breakdown of the catalogue. All pages have a uniform heading giving the date of issue and sheet number.

Explanation of sheet numbering:



Under **Symbols** are explained all signs and abbreviations used in the catalogue.

Please use the **Order card** for re-ordering this catalogue.

In the **Listing by unit types** the Rollei units are entered in groups under — application. The necessary tools and measuring instruments are given related to the group.

The **Numerical listing** is in subject index number order. One to three tools or measuring instruments are illustrated on each sheet stating subject index number, denomination, dimensions and weight. Details on use and manufacturer are to be found under — Indication.

The group **working place equipments** itemizes the recommended outfit of repair working places.

Prices are quoted in group 20.

Explications

Rollei Service

Le catalogue ci-joint facilite la commande des **outils et des instruments de mesure** pour remettre en état les appareils Rollei.

La division du catalogue s'établit ainsi:

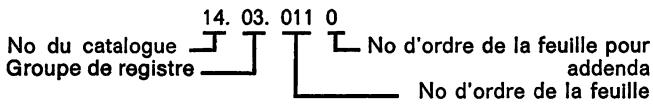
Instructions générales
Classification d'après les types d'appareils
Classification numérique
Equipement d'un poste de travail
Prix

Pour faciliter la recherche, des feuillets séparés ont été ajoutés sous la rubrique **Instructions générales.** Ils comprennent la **classification par groupes,** les **explications,** les **symboles** et les **cartes pour commander le catalogue.**

Dans la **classification par groupes** on verra dans quelle section se trouvent l'outil et l'instrument de mesure recherchés.

Les **explications** donnent un éclaircissement sur la manière dont le catalogue a été divisé. Toutes les pages portent un en-tête uniformisé donnant la date de parution et le numéro de la feuille.

Explication de la numération de la feuille:



Sous la rubrique **Symboles** se trouvent expliqués tous les signes et les abréviations employés dans la catalogue.

Pour commander le catalogue suivant, utiliser la **carte de commande.**

Dans la **classification d'après les types d'appareils,** on a classé en groupes sous — Application — les appareils Rollei. Les outils et instruments de mesure nécessaires sont à appliquer au groupe.

La **classification numérique** a été établie d'après l'objet numéro. On a représenté sur chaque feuille un à trois outils ou instruments de mesure avec l'objet numéro, la dénomination, les dimensions et le poids. L'objet d'emploi et le nom du fabricant sont mentionnés dans les — Indication. —

On a exposé dans la section: **Equipement d'un poste de travail,** l'outillage recommandé dans un poste de réparation.

Les **prix** sont donnés dans la groupe 20.

LHW	Lieferhinweis; Angabe der Service-Zeit.
76	Jahreskennzahl; Werkzeug oder Meßgerät bis einschließlich Jahr 1976 erforderlich.
F	Fremdfabrikat; kann beim Hersteller bestellt werden. Siehe numerische Aufstellung.
Benennung	Benennung des Werkzeuges oder Meßgerätes
Sachnummer	Bestellnummer des Werkzeuges oder Meßgerätes bei Rollei
ST	Werkstatt-Stufe
1	Service mit Werkstatt-Stufe 1
2	Service mit Werkstatt-Stufe 2
3	Service mit Werkstatt-Stufe 3
4	Service mit Werkstatt-Stufe 4
N.B.	Nach Bedarf; Verwendung als Ersatz
Ä	Änderungshinweis; Werkzeug oder Meßgerät wurde geändert; siehe Änderungen
BxTxH	Breite x Tiefe x Höhe in mm
W	Werkzeug
L	Lehre
10.000	Allgemeine Werkzeuge und Meßgeräte
20.000	Elektrische Geräte und Meßgeräte
W-SK	Werkzeug mit Skizzennummer

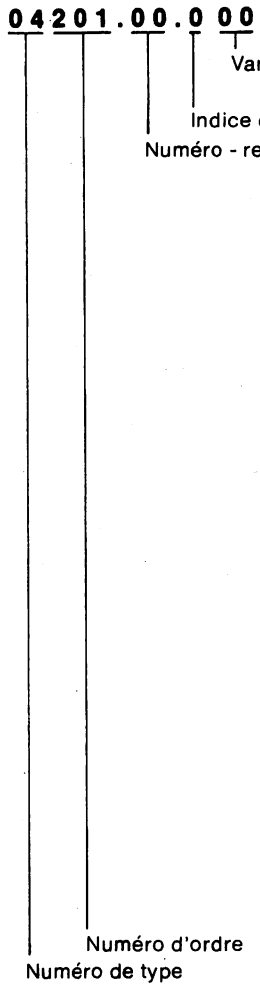
LHW	Reference to delivery; service time.
76	Year identification; tool or measuring instrument necessary up to and including 1976.
F	Foreign manufacture; to be ordered from the manufacturer. See numerical listing.
Denomination	Denomination of the tool or measuring instrument
Subject index Nr.	Order number of tool or measuring instrument at Rollei
ST	Workshop stage
1	Service with workshop stage 1
2	Service with workshop stage 2
3	Service with workshop stage 3
4	Service with workshop stage 4
N.B.	If needed; use as substitute
Ä	Amendment indication; tool or measuring instrument has been amended; see alterations
BxTxH	Width x Depth x Height in mm
W	Tool
L	Gauge
10.000	General tools and measuring instrument
20.000	Electrical equipment and measuring instrument
W-SK	Tool with sketch number

Symboles

Rollei Service

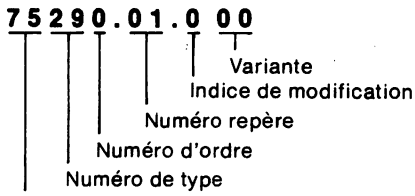
LHW	Note concernant la livraison; délais.
76	Indicatif de l'année; outil ou instrument de mesure requis jusqu'à 1976 inclus.
F	Produit de fabrique étrangère; commande possible chez le fabricant. Voir classification numérique.
Dénomination	Dénomination de l'outil ou de l'instrument de mesure.
Objet numéro	Numéro de commande de l'outil ou l'instrument de mesure chez Rollei.
ST	Niveau d'atelier
1	Service avec niveau d'atelier 1
2	Service avec niveau d'atelier 2
3	Service avec niveau d'atelier 3
4	Service avec niveau d'atelier 4
N.B.	Suivant besoin; emploi en remplacement
Ä	Changement; l'outil ou l'instrument de mesure a été changé. Voir Modifications.
BxTxH	Largeur x Profondeur x Hauteur en mm
W	Outil
L	Calibre
10.000	Outils et instruments de mesure généraux
20.000	Appareils et instruments de mesure électriques
W-SK	Outil avec numéro de croquis

1. Rollei numéros de pièces.



00	sans variante
01-98	variantes
0- 9	
00	pièce détachée, pièce standard brute
01-39	sous-groupes
41-59	groupes de construction, assemblage
61-62	Etat d'usinage pour service
67	Etat d'usinage pour service
68	Matériel électr. de montage
69	Composants électr.
70-75	Sous-groupes et groupes de construction auxiliaires
77-94	Etat de surface des pièces détachées
77	surfaces spécials
78	
79	
80	doré
81	cuivré
82	nickelé
83	cadmié
84	chromé
85	alu anodisé, cuivre bleuté, acier bruni
86	phosphaté
87	laqué noir
88	laqué brun
89	décapé noir
90	nickelé noir
91	nitruré et finition au molykote en tonneau
92	finition au molykote en tonneau
93	zingure, chromaté
94	zingure, chromaté, noir
95-99	Appareil prêt à la vente
00	Rivets, goupilles
01	Vis et écrous, filetage métrique
02	Vis, filetage brut
03-09	Types d'appareils
10	Rondelles
11-19	Types d'appareils
20	Rivets, goupilles
21-29	Types d'appareils
30	Vis, filetage métrique
31-74	Types d'appareils
75-79	Numéros spéciaux pour service
90-99	Accessoires

2. Numéros spéciaux pour service.



75	Pièces de rechange
76	
77	
78	
79	Matériel auxiliaire
	79000 Laque - frein de vis
	79100 Laque - peinture
	79200 Laque - dilution
	79300 Huiles
	79400 Graisses
	79500 Mastic d'étanchéité

125	Positions-Nummer links: Abgebildetes Teil
125	Positions-Nummer rechts: Nicht abgebildetes Teil
125A-K	Geänderte Positions-Nummer
125L-Z	Später eingefügtes Ersatzteil
•	Kein Ersatzteil
• **A-Z**	Kein Ersatzteil, wird jedoch unter Reparatur-Hinweise angesprochen
K	Ersatzteil, wird nicht abgegeben
R	Computer-Ersatzteil, wird nicht abgegeben
X	Ersetzt die davorliegende Indizes (Index 3 für 2,1 und 0)
A	Ersetzt den (einen) davorliegenden Index (Index 3 für 2)
B	Ersetzt zwei davorliegende Indizes (Index 3 für 2 und 1)
C	Ersetzt drei davorliegende Indizes (Index 4 für 3-1)
D	Ersetzt vier davorliegende Indizes (Index 5 für 4-1)
E	Ersetzt fünf davorliegende Indizes (Index 6 für 5-1)
F	Ersetzt sechs davorliegende Indizes (Index 7 für 6-1)
G	Ersetzt sieben davorliegende Indizes (Index 8 für 7-1)
H	Ersetzt acht davorliegende Indizes (Index 9 für 8-1)
00	Variante: Eingetragene Stückzahl wird in allen Varianten verwendet.
01-05	Varianten: Eingetragene Stückzahl wird nur in der angegebenen Variante verwendet.
—	Verwendung nach Bedarf
⟶ 1968	Verwendung bis 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich
1968 ⟶	Verwendung ab 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich
(NB)	Nach Bedarf; bei Verwendung keine festgelegte Stückzahl
(WW)	Wahlweise; bei Verwendung festgelegte Stückzahl (je nach Service-Bereich und Ausführung).
BER. TA.	Bereitschafts-Tasche-Taschenteil
Ø	Durchmesser in mm
Q M ⟶	Meterware
1 Q M ⟶	Meterware mit Längenangabe = 1 Meter

125	Position number left: illustrated part
125	Position number right: not illustrated part
125A-K	Altered position number
125L-Z	Spare part inserted later on
•	No spare part
• **A-Z**	No spare part, will be mentioned under repair instructions
K	Spare part will not be supplied
R	Computer spare part will not be supplied
X	Replaces the previously mentioned indices (index 3 instead of 2, 1 and 0)
A	Replaces previously mentioned (one) index (index 3 instead of 2)
B	Replaces two previously mentioned indices (index 3 instead of 2 and 1)
C	Replaces three previously mentioned indices (index 4 instead of 3-1)
D	Replaces four previously mentioned indices (index 5 instead of 4-1)
E	Replaces five previously mentioned indices (index 6 instead of 5-1)
F	Replaces six previously mentioned indices (index 7 instead of 6-1)
G	Replaces seven previously mentioned indices (index 8 instead of 7-1)
H	Replaces eight previously mentioned indices (index 9 instead of 8-1)
00	Variant: Number of spare parts marked up will be used in all variants
01-05	Variants: Number of spare parts marked up will be used in the variants indicated only
—	To be used if needed
⟶ 1968	Used until 1968; apparatus number may also be specified
1968 ⟶	Used since 1968; apparatus number may also be specified
(NB)	If needed; when using, no fixed number of spare parts
(WW)	At choice; when using, fixed number of spare parts (dependent on service facilities and execution)
BER. TA.	Ever - ready case; part of case
Ø	Diameter in mm
Q M ⟶	Material by the meter
1 Q M ⟶	Material by the meter with specification of length: = 1 meter

Symboles

Rollei Service

125	Numéro de position à gauche: pièce représentée sur la figure
125	Numéro de position à droite: pièce non représentée sur la figure
125A-K	Numéro de position modifié
125L-Z	Pièce de rechange ajoutée ultérieurement
•	Pas de pièce de rechange
• **A-Z**	Pas de pièce de rechange, mais est mentionnée dans les instructions de réparation
K	Pièce de rechange, non livrable
R	Pièce de rechange de computer, non livrable
X	Remplace les préfixes (indice 3 pour 2, 1 et 0)
A	Remplace le (un) préfixe (indice 3 pour 2)
B	Remplace deux préfixes (indice 3 pour 2 et 1)
C	Remplace trois préfixes (indice 4 pour 3 - 1)
D	Remplace quatre préfixes (indice 5 pour 4 - 1)
E	Remplace cinq préfixes (indice 6 pour 5 - 1)
F	Remplace six préfixes (indice 7 pour 6 - 1)
G	Remplace sept préfixes (indice 8 pour 7 - 1)
H	Remplace huit préfixes (indice 9 pour 8 - 1)
00	Variante; le nombre de pièces mentionné est utilisé dans toutes les variantes
01-05	Variantes; le nombre de pièces mentionné est utilisé uniquement dans la variante précisée
—	Utilisation selon besoins
⟶ 1968	Utilisation jusqu'à 1968: n° d'appareil peut être précisé
1968 ⟶	Utilisation à partir 1968: n° d'appareil peut être précisé
(NB)	Suivant besoin: le nombre de pièces à utiliser n'est pas précisé
(WW)	Au choix: le nombre de pièces à utiliser est précisé (selon facilités de service et l'exécution)
BER. TA.	Sac tout-prêt, partie sac
⌀	Diamètre en mm
Ⓜ⟶	Matériel livré au mètre
1Ⓜ⟶	Matériel livré au mètre avec indication de la longueur = 1 mètre

Rollei Service

Symbole für Hilfsstoffe
Symbols for auxiliaries

Lack zur Schraubensicherung und Folienkleber

1 = 79001.00.0 Schraubensicherungslack grau
2 = 79002.00.0 Schraubensicherungslack schwarz
3 = 79003.00.0 Schraubensicherungslack Stalok-400
4 = 79004.00.0 Plastikkleber P500
5 = 79005.00.0 Gießharz Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - Kontakt
7 = 79007.00.0 Schraubensicherungslack farblos
8 = 79008.00.0 Schraubensicherungslack Z4/1267A
9 = 79009.00.0 Pattex - Kleber
10 = 79010.00.0 Komponentenkleber Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-Kleber
12 = 79012.00.0 Zementleim Typ 2001
13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-Kleber
14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - Kleber
15 = 79015.00.0 Kunststoffkleber Isarplast L526

Lack zum Lackieren

1 = 79101.00.0 Lack schwarz halbmatt
2 = 79102.00.0 Lack schwarz todmatt

Lackverdünnung und Härter

1 = 79201.00.0 Verdünnung (Pattex)
2 = 79202.00.0 Verdünnung K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Verdünner K
4 = 79204.00.0 Lösungsmittel C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago - Zusatz IV
6 = 79206.00.0 BP - Härtepaste
7 = 79207.00.0 Verdünner 220 f.

Öl

1 = 79301.00.0 V-Öl 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetik - Öl 9010

Fett

1 = 79401.00.0 Kältefett KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 Kältefett KF 0963
4 = 79404.00.0 Sonderfett LO 33
5 = 79405.00.0 Sonderfett LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-Paste weiß
7 = 79407.00.0 Sonderfett LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 Sonderfett LO AL5/B1
9 = 79409.00.0 Sonderfett LO AL5/25
10 = 79410.00.0 Sonderfett LO OR/5A
11 = 79411.00.0 Sonderfett Viscobil grün
12 = 79412.00.0 Molykote Paste G
13 = 79413.00.0 Molykote Paste BR 2 C
14 = 79414.00.0 Kontaktfett Elektrolube 2G-X
15 = 79415.00.0 Sonderfett Retinax G

Dichtmasse

1 = 79501.00.0 Kartuschen „Terodicht"
2 = 79502.00.0 Silikon Wärmeleitpaste KF400
3 = 79503.00.0 Wewo-Klebekompound K28

Paint,screw locking and film adhesive

1 = 79001.00.0 screw locking paint grey
2 = 79002.00.0 screw locking paint black
3 = 79003.00.0 screw locking paint Stalok-400
4 = 79004.00.0 plastic glue P500
5 = 79005.00.0 chasting resin Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu - contact (contact adhesive)
7 = 79007.00.0 screw locking paint colorless
8 = 79008.00.0 screw locking paint Z4/1267A
9 = 79009.00.0 Pattex glue
10 = 79010.00.0 component-glue Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-glue
12 = 79012.00.0 cement-lime type 2001
13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-glue
14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - glue
15 = 79015.00.0 Plastic-glue Isarplast L526

Paint - coating

1 = 79101.00.0 Paint black half mat
2 = 79102.00.0 Paint black

Paint - thinning and hardener

1 = 79201.00.0 Thinning (Pattex)
2 = 79202.00.0 Thinning K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Terokal-Thinner K
4 = 79204.00.0 Solvent C (9505)
5 = 79205.00.0 Ago additive IV
6 = 79206.00.0 BP - hardener paste
7 = 79207.00.0 Thinner 220 f.

Oil

1 = 79301.00.0 V-Oil 1208/65
2 = 79302.00.0 Synthetic - Oil 9010

Grease

1 = 79401.00.0 low temperature (cold) grease KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 low temperature (cold) grease KF 0963
4 = 79404.00.0 special grease LO 33
5 = 79405.00.0 special grease LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Molykote Dx-paste white
7 = 79407.00.0 special grease LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 special grease LO AL5/B1
9 = 79409.00.0 special grease LO AL5/25
10 = 79410.00.0 special grease LO OR/5A
11 = 79411.00.0 special grease Viscobil green
12 = 79412.00.0 Molykote paste G
13 = 79413.00.0 Molykote paste BR 2 C
14 = 79414.00.0 contact grease Elektrolube 2G-X
15 = 79415.00.0 special grease Retinax G

Sealing

1 = 79501.00.0 catridge "Terodicht" (sealant)
2 = 79502.00.0 Silikon heat conductive paste KF400
3 = 79503.00.0 Wewo compound K28

Symboles pour auxiliaires

Rollei Service

▽1 Laque frein de et adhésifs

1 = 79001.00.0 Laque frein de vis gris
2 = 79002.00.0 Laque frein de vis noir
3 = 79003.00.0 Laque frein de vis Stalok-400
4 = 79004.00.0 Colle pour matière plastique P500
5 = 79005.00.0 Résine à couler Leguval
6 = 79006.00.0 Uhu-Contact (adhésif)
7 = 79007.00.0 Laque frein de vis incoloré
8 = 79008.00.0 Laque frein de vis Z4/1267 A
9 = 79009.00.0 Colle - Pattex
10 = 79010.00.0 Colle de composante Technikoll 877
11 = 79011.00.0 Colle Rapid - Planatol
12 = 79012.00.0 Colle - ciment
13 = 79013.00.0 Colle - Prestik AE 4 MM
14 = 79014.00.0 Colle Sicomet 85
15 = 79015.00.0 Colle pour matière plastique Isarplast L526

△1 Laque à peindre

1 = 79101.00.0 Laque de vis noir semi-mat
2 = 79102.00.0 Laque de vis noir mat

▽1 Diluant et durcisseur

1 = 79201.00.0 Diluant (Pattex)
2 = 79202.00.0 Diluant K2 (11907)
3 = 79203.00.0 Diluant Terokal K
4 = 79204.00.0 Dissolvant C (9505)
5 = 79205.00.0 Additif Ago IV
6 = 79206.00.0 Durcisseur BP en pâte
7 = 79207.00.0 Diluant 220 pour ▽15

(1) Huile

1 = 79301.00.0 Huile V 1208/65
2 = 79302.00.0 Huile synthétique 9010

[1] Graisse

1 = 79401.00.0 Graisse basse température KF 0365 M
2 = 79402.00.0 Vaseline
3 = 79403.00.0 Graisse basse tempéture KF 0963
4 = 79404.00.0 Graisse spéciale LO 33
5 = 79405.00.0 Graisse spéciale LO 3340/M
6 = 79406.00.0 Pâte Molykote DX blanche
7 = 79407.00.0 Graisse spéciale LO 1160 D/300
8 = 79408.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/B1
9 = 79409.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/25
10 = 79410.00.0 Graisse spéciale LO OR/5A
11 = 79411.00.0 Graisse spéciale Viscobil vert
12 = 79412.00.0 Pâte Molykote G
13 = 79413.00.0 Pâte Molykote BR 2 C
14 = 79414.00.0 Graisse de contact Elektrolube 2 G-X
15 = 79415.00.0 Graisse spéciale Retinax G

[1] Mastic d'etanchèite

1 = 79501.00.0 „Terodicht" en cartouches
2 = 79502.00.0 Pâte silicone thermoconductrice
3 = 79503.00.0 Colle compound K28

Erläuterungen
Explanations

Der vorliegende Katalog soll Ihnen die Reparatur von Rollei - Geräten und die Bestellung von Ersatzteilen erleichtern. Die Kataloge **(Reparatur - Anleitungen)** sind nach Gerätetypen unterteilt.

Aus dem Inhaltsverzeichnis können Sie ersehen, in welcher Registergruppe die Geräte-Baugruppe zu finden ist, die Sie reparieren oder als Ersatzteil bestellen wollen.

Zur besseren Handhabung des Kataloges sind unter **Allgemeine Hinweise** die **Erläuterungen** zum Katalog, der **Sachnummern-Schlüssel,** die verwendeten **Symbole** sowie die **Katalog-Bestellkarte** separat angeführt.

Im **Sachnummern-Schlüssel** wird das Rollei-Sachnummern-System erläutert.

Unter **Symbole** sind alle im Katalog verwendeten Zeichen für Fette, Klebstoffe und Lacke sowie die Erklärungen für die Ersatzteil-Liste angegeben.

Im Katalog beginnt jede Baugruppe mit einem neuen Blatt (Vorderseite - Reparatur - Anleitung; Rückseite - Ersatzteil - Liste) und kann sich je nach Umfang über mehrere Blätter erstrecken.

Die Seiten der **Reparatur-Anleitung** sind in Schriftkopf, Explosionszeichnung und Reparatur-Hinweise unterteilt.

Im Schriftkopf ist das Ausgabedatum, die Blatt. Nummer, die Benennung und die Sachnummer der abgebildeten Baugruppe angegeben.

Beispiel für die Blatt-Nummer: 3.04.010 5
Katalog-Nummer — Lfd. Blatt-Nummer
Registergruppe — 1. Gerät

Die Explosionszeichnungen sind im Demontageprinzip dargestellt und je nach Baugruppe mit bei 1 beginnenden Positions-Nummern versehen.
Die Positions-Nummern der Reparatur-Hinweise sind mit denen der Explosionszeichnungen identisch.
Sie können anhand der Explosionszeichnungen das Gerät oder die Baugruppe bis zu einem bestimmten Teil demontieren.
Anhand der Positions-Nummern ersehen Sie, welche Reparatur-Hinweise beim Montieren zu beachten sind.
Die zur Demontage und Montage erforderlichen Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen sind in der **Ersatzteil-Liste** unter Bemerkungen angegeben.

Die Ersatzteil-Liste bezieht sich immer auf die umseitige Abbildung der **Reparatur-Anleitung** und ist in folgende Spalten eingeteilt:

Pos.-Nr.	Positions-Nummer entspricht der umseitigen Explosionszeichnung.
K; R; X; ●	Kennzeichen; siehe Symbole.
Sachnummer	Erläuterungen der Sachnummer, siehe Sachnummern-Schlüssel.
Benennung	Benennung des Ersatzteiles.
Stück je Variante	verwendete Stückzahl für 1 Gerät bzw. Baugruppe.
Bemerkungen	Angaben über Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen, sowie die für die Verwendung erforderlichen Hinweise.

The enclosed catalogue will facilitate the repair of Rollei equipment and the ordering of spare parts. The catalogues **(repair manual)** are subdivided into types of equipment.

From the table of contents you can see in which index group the equipment-assembly group, which you wish to repair or order as a spare part, is to be found.

To make the catalogue easy to handle the **explanatory remarks** the layout of the catalogue, the **index number key,** the **symbols** used and the **order form for additional catalogues** are listed separately under **general information.**

Under **index number key** the Rollei index number system is explained.

Under **symbols** all the markings used in the catalogue for greases, adhesives and paints are listed as well as explanations re the spare parts list.

In the catalogue each assembly group starts on a new page (on the front - repairs manual - on the back - spare parts list) and can spread over several pages according to its length.

The pages of the **repair manual** are divided into heading, exploded view and instructions for repair.

In the heading are included the date of publishing, the page number, nomenclature, and index number of the assembly group illustrated.

E.g. for the Page Number: 3.04.010 5
catalogue number — serial page number
index group — apparatus 1

The exploded views are shown with parts in a disassembled state with position numbers for each assembly group beginning with 1.
The position numbers in the instructions for repair are the same as those in the exploded views.
With the aid of the exploded views it is possible to disassemble the apparatus or assembly group to a particular part. The position numbers indicate the order in which the instructions for repair must be followed when assembling.

The tools, gauges and measuring instruments necessary for (dis) assembly are indicated in the **spare parts list** under remarks.

The **Spare Parts List** always relates to the overleaf illustration of the **repair manual** and is divided into the following columns:

Pos. no.	Position number corresponds to the exploded view on the fore side.
K; R; X; ●	markings; see symbols.
Index no.	explanatory remarks re the index number. see index number key.
Nomenclature	name of the spare part.
Parts per variant	Number of parts used for apparatus or assembly group.
Remarks	details about tools, gauges and measuring instruments plus instructions for their use.

Rollei-Werke Franke & Heidecke Braunschweig

Explications

Rollei Service

Le but du présent catalogue est de vous faciliter la réparation des appareils Rollei et la commande des pièces de rechange. Le contenu des catalogues **(instructions de réparation)** est classé suivant les types d'appareils.

Le sommaire indique dans quel groupe de registre se trouve le sous-ensemble que vous devez réparer ou commander en pièce de rechange.

Pour faciliter le maniement du catalogue, le chapitre **Instructions générales** comprend à part des **Explications** relatives au catalogue, le **système d'identification des numéros de repère,** les **symboles** utilisés ainsi que la **carte de commande de catalogue.**

Le **numérotage des pièces** adopté par Rollei est expliqué dans le système d'identification.

Le chapitre **symboles** résume tous les symboles utilisés dans le catalogue pour la désignation des graisses, colles et vernis et donne des explications concernant la liste des pièces de rechange.

Dans le catalogue, chaque groupe de construction qui commence par une nouvelle feuille (recto- instructions de réparation; verso: liste de pièces de rechange) peut, selon l'importance du sujet, s'étendre sur plusieurs feuilles.

Les pages **Instructions de réparation** comportent l'en-tête la vue éclatée et des indications pour la réparation.

Dans l'en-tête figure la date de publication, le numéro de feuille, la désignation et le numéro-repère du groupe de construction représenté.

Exemple pour la feuille n° 3.04.010 5
Numéro du catalogue — N° d'ordre de la feuille
Groupe de registre — 1er appareil

Les vues éclatées représentent l'organe désassemblé comportant, suivant le groupe de construction, des numéros de position commençant par 1.

Les numéros de position figurant dans les instructions de réparation correspondent à ceux des vues éclatées.

A l'aide des vues éclatées, il est possible de désassembler l'appareil ou le groupe de construction jusqu'à un certain point.

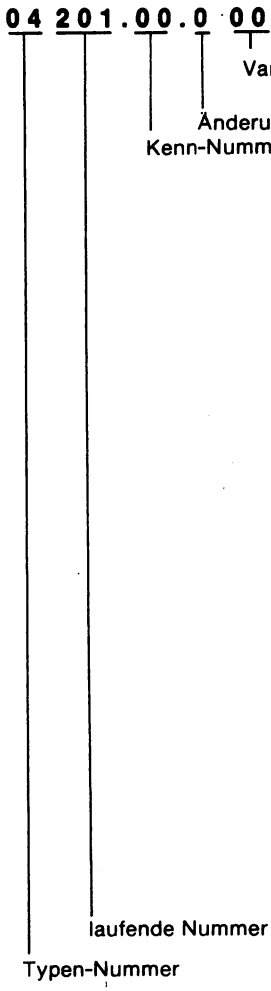
Les numéros de position renvoient également aux instructions de réparation dont il faut tenir compte au désassemblage.

Les outils, gabarits et appareils de mesure nécessaires au désassemblage et à l'assemblage figurent dans les observations de la **liste de pièces** de rechange.

La liste des pièces de rechange se rapporte toujours à la figure du recto de **l'instruction de réparation.** Elle comporte les colonnes ci-après:

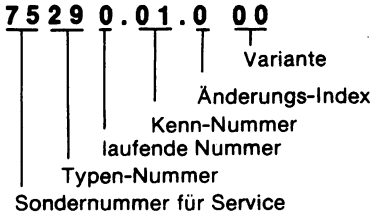
N° de position:	Le numéro de position correspond à la vue éclatée figurant au recto.
K; R; X; •	Repères, voir symboles
Numéro-repère	pour explications, voir système d'identification
Désignation	dénomination de la pièce de rechange
Nombre par variante	nombre de pièce par appareil ou groupe de construction.
Observations	renseignements sur outils, gabarits et appareils de mesure et sur les utilisations.

1. Rollei-Sachnummern.



00	ohne Variante
01-98	Varianten
0- 9	
00	Einzelteil, rohes Normteil
01-39	Untergruppen
41-59	Baugruppen, Zusammenbau
61-62	Bearbeitungszustand für Service
67	Bearbeitungszustand für Service
68	elektr. Schaltmaterial
69	elektr. Bauteile
70-75	Hilfs-Untergruppen und -Baugruppen
77-94	Oberflächenzustand für Normteile
77	Sonderoberflächen
78	
79	
80	vergoldet
81	verkupfert
82	vernickelt
83	verkadmet
84	verchromt
85	Al-eloxiert, Cu-blau gebeizt, St-brüniert
86	phosphatiert
87	schwarz lackiert
88	braun lackiert
89	schwarz gebeizt
90	schwarz vernickelt
91	nitriert und mit Molykote getrommelt
92	mit Molykote getrommelt
93	verzinkt, chromatiert
94	verzinkt, chromatiert, schwarz
95-99	verkaufsfähiges Gerät
00	Niete, Stifte
01	Schrauben und Muttern; metrisches Gewinde
02	Schrauben; Grobgewinde
03-09	Geräte-Typen
10	Scheiben
11-19	Geräte-Typen
20	Niete, Stifte
21-29	Geräte-Typen
30	Schrauben; metrisches Gewinde
31-74	Geräte-Typen
75-79	Sonder-Nummern für Service
90-99	Zubehör

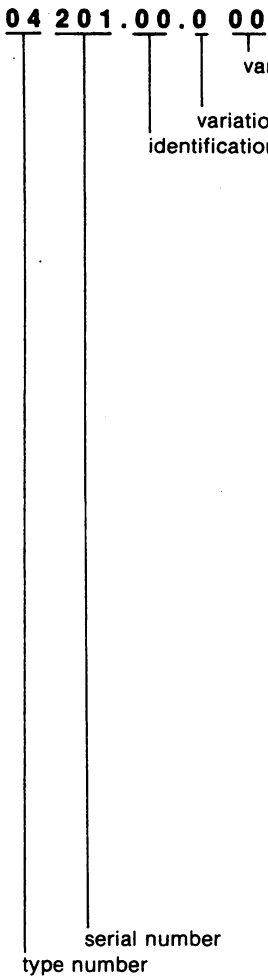
2. Sonder-Nummern für Service



75	Ersatzteile
76	
77	
78	
79	Hilfsstoffe
	79000 Lacke - Schraubensicherung
	79100 Lacke - Lackierung
	79200 Lacke - Verdünnung
	79300 Öle
	79400 Fette
	79500 Dichtmassen

Parts number-code

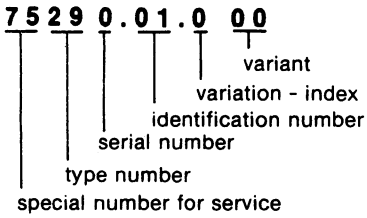
1. Rollei parts number.



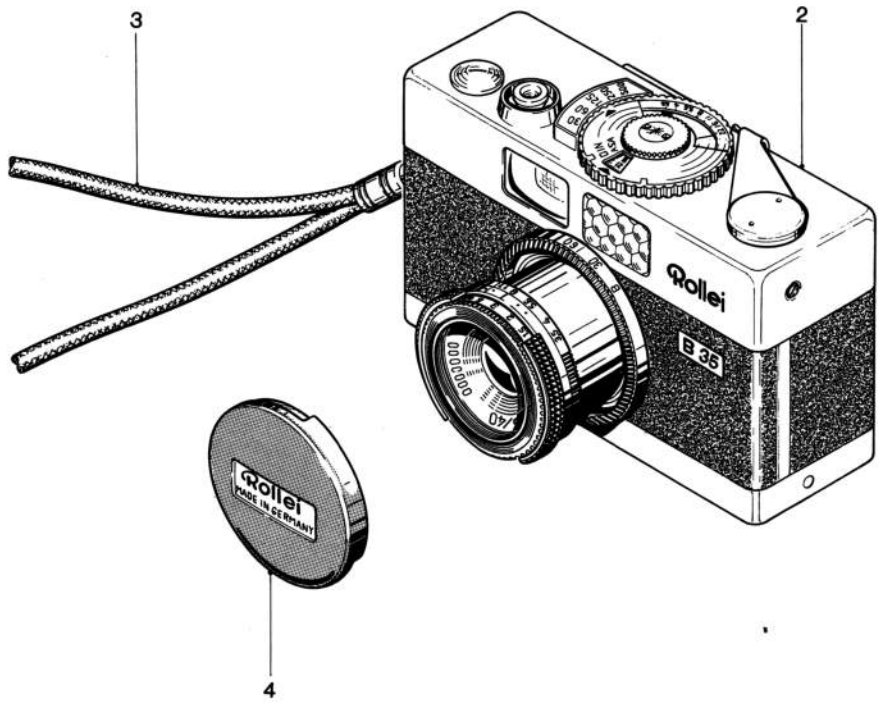
00	without variant
01-98	variants
0- 9	
00	components, bare standard part
01-39	subgroups
41-59	assembly group, structural components
61-62	manufactured state for service
67	manufactured state for service
68	elec. controls
69	elec. components
70-75	auxiliary subgroups and assembly groups
77-94	finish for standard parts
77	special finish
78	
79	
80	gilded
81	copper plated
82	nickle plated
83	cadmium plated
84	chromium plated
85	Al-anodized, Cu-pickled blue, St-burnished
86	coslettised (phosphate treatment)
87	painted black
88	painted brown
89	pickled black
90	black nickle plated
91	nitrided and with Molykote barrelplating
92	with Molykote barrelplating
93	zinc plated, chromated
94	zinc plated, chromated, black
95-99	apparatus ready for sale

00	rivets, pins
01	screws and nuts; metric thread
02	screws; coarse pitch thread
03-09	apparatus - types
10	discs
11-19	apparatus - types
20	rivets, pins
21-29	apparatus - types
30	screws; metric thread
31-74	apparatus - types
75-79	special numbers for service
90-99	accessories

2. Special Numbers for Service.



75	spare parts
76	
77	
78	
79	auxiliaries
	79000 paints - screw locking fluid
	79100 paints - coating/finishing
	79200 paints - thinning
	79300 oils
	79400 greases
	79500 sealing compounds



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

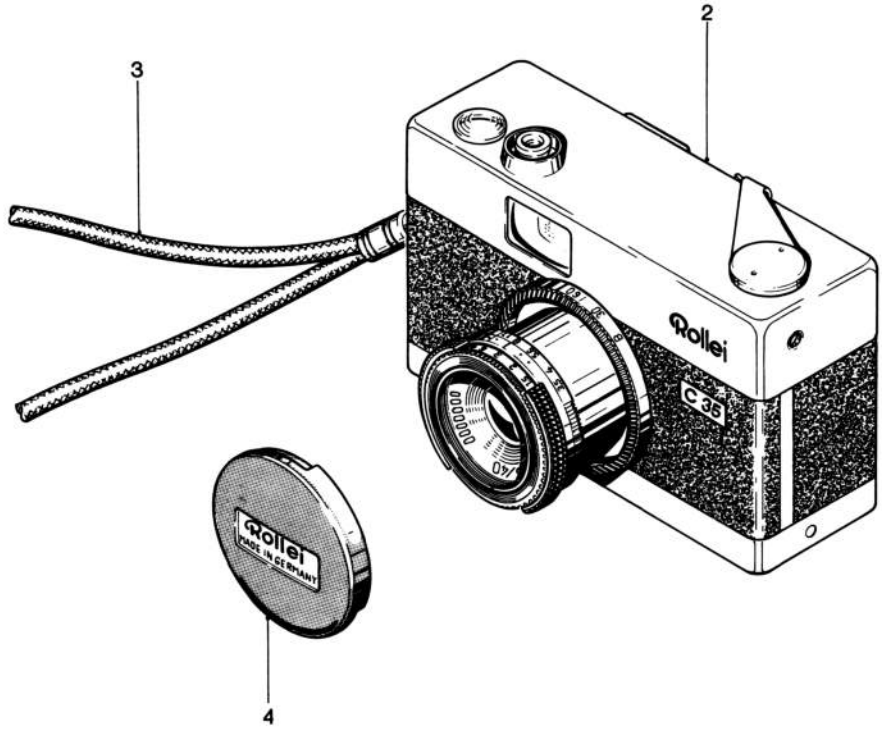
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

ROLLEI B35
29000.99.0 02

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		●	29000.99.0 02	ROLLEI B35 ROLLEI B35	-						1970 →
2		●	29000.41.0 02	GEHÄUSE HOUSING	1						SIEHE/SEE 1.02.0300-
3			97050.99.0 01	TRAGSCHLAUFE STRAP	1						
4		●	97059.99.0	OBJEKTIVDECKEL LENS COVER	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	9-72	1.01.0400
		ROLLEI C35 29000.99.0 01	



φ

REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Rollei Service

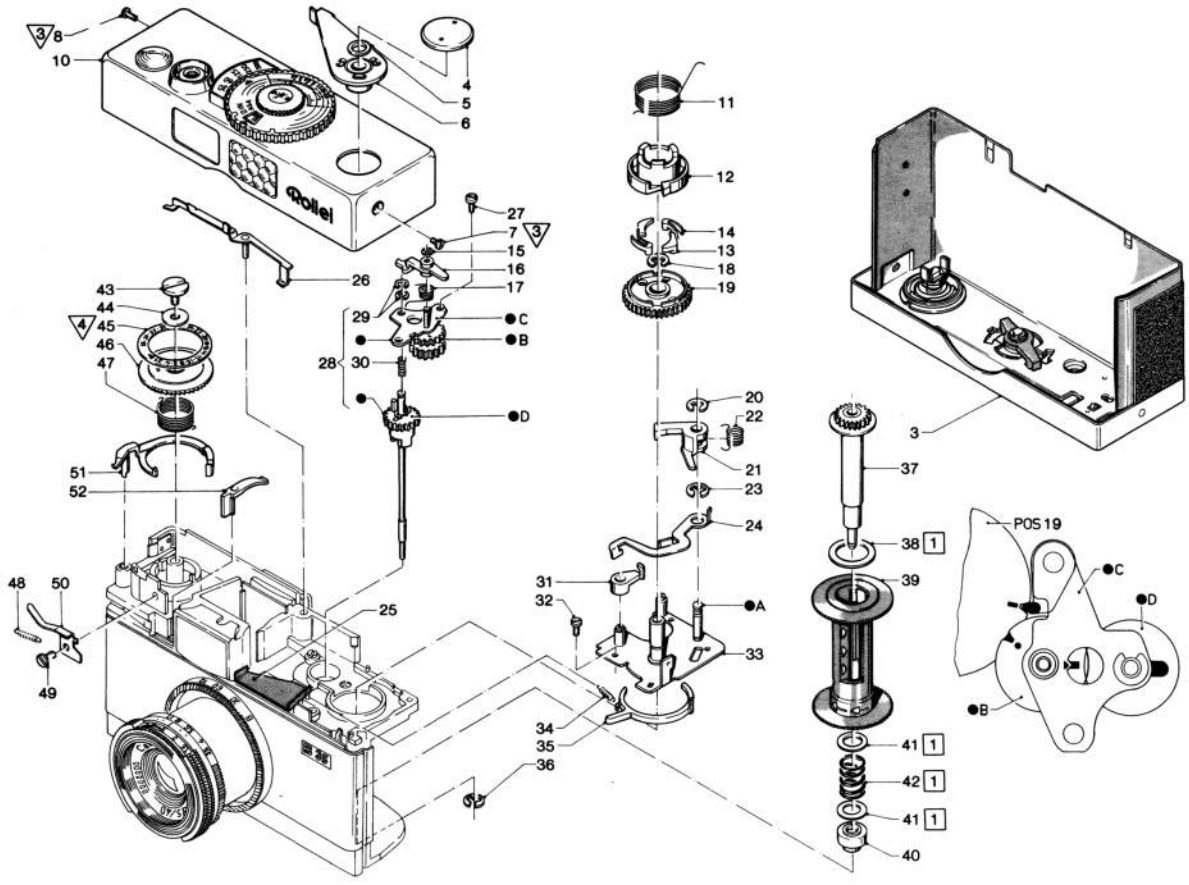
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.01.0400

ROLLEI C35
29000.99.0 01

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		●	29000.99.0 01	ROLLEI C35 ROLLEI C35	-						1970 → 1972
2		●	29000.41.0 01	GEHÄUSE HOUSING	1						SIEHE/SEE 1.02.0300-
3			97050.99.0 01	TRAGSCHLAUFE STRAP	1						
4		●	97059.99.0	OBJEKTIVDECKEL LENS COVER	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	9-72	1.02.0300
		GEHÄUSE MONT. 29000.41.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Rückwand Pos. 3 ansetzen. Filmkanal mit Kollimator prüfen:
   Maß: 0,22 ± 0,04 mm ≙ ± 14 Teilstriche (75/80 Skala) von Lage der ∞ -Einstellung.
   Ist die Filmkanalmessung nicht innerhalb der Toleranz, so ist Pos. 78 zu erneuern.

2. Justieren und Prüfen der ∞ -Einstellung am Kollimator. Pos. 71 abnehmen. Verschluß auf Zeit "B" und Blende 3,5 einstellen. Verschluß auslösen, Auslöser niederhalten und Transporthebel um ca. 90° spannen. Auslöser loslassen; der Verschluß bleibt geöffnet.
   ∞ **- Einstellung;** Toleranz:
   - 26 ± 5 Teilstriche (75/80 Skala)
   Bei Bedarf Pos. 72 lösen, Linse 1 (Pos. 12 v. Bl. 1.12.0300) festhalten, Pos. 73 verdrehen, Pos. 74 auf ∞ -Zeichen ausrichten, Pos. 72 wieder anziehen. Sind größere Korrekturen erforderlich, so ist die Linse 1 auf Strichmarkierung einzustellen und durch Justierunterlagen (Pos. 4 ÷ 6 v. Bl. 1.05.0300) auszugleichen.
   Pos. 71 an 3 Punkten mit ▽ auf Pos. 73 kleben.

3. Pos. 12 auf Pos. 19 setzen und entgegen dem Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
   Pos. 11 mit kurzem Federende in Pos. 12 einsetzen. Langes Federende in Achse ●A von Pos. 33 einhängen.

1. Fit back item 3.
   Check film channel with Collimator:
   Dimension: 0.22 ± 0.04 mm ≙ ± 14 graduations (75/80 Scale) from the position of the ∞ setting.
   If the film channel measurement is not within tolerance item 78 should be renewed.

2. Adjusting and testing the ∞ setting on the Collimator. Remove item 71. Set shutter to "B" and aperture to f/3.5. Release shutter and simultaneously cock advance lever by approximately 90°. Let go off shutter release; the shutter will remain open.
   ∞ **Setting;** Tolerance:
   - 26 ± 5 graduations (75/80 scale)
   If necessary release item 72, hold element 1 (item 12 of sheet 1.12.0300), turn item 73, align item 74 with ∞ mark, retighten item 72. If greater correction is necessary element 1 should be set to the graduation mark and compensated by means of shims (item 4 ÷ 6 of sheet 1.05.0300).
   Cement item 71 to item 73 at 3 points with ▽ .

3. Place item 12 on item 19 and turn anti-clockwise to fullest extent.
   Insert item 11 in item 12 with short spring end. Engage long spring end in spindle ●A of item 33.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

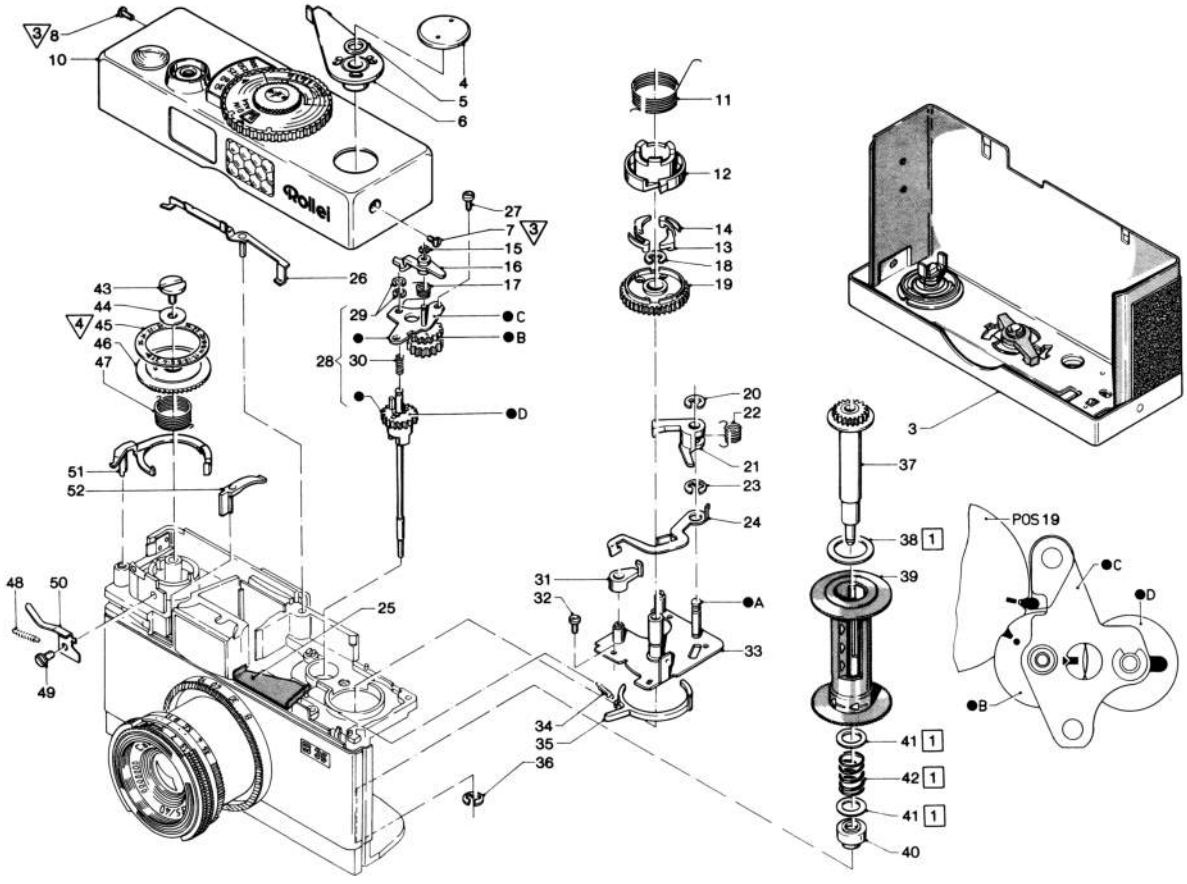
9-72 | 1.02.0300

GEHÄUSE MONT.
29000.41.0

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		●	29000.41.0 01	GEHÄUSE MONTIERT C35 HOUSING ASSEMBLED C35		-					
2		●	29000.41.0 02	GEHÄUSE MONTIERT B35 HOUSING ASSEMBLED B35			-				
3		X	29200.41.1	RÜCKWAND, KPL ★ ★ BACK COVER, ASSY	1						SIEHE/SEE 1.09.0300 23.307+ L-8259 11.072-HS+ 31000.41.0-W022 L-8340+ 31000.99.0-W021 19631.00.0-W012
4		X	19631.00.1	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	1						HILFSSCHRAUBE SK 2335
5			10260.00.0	UNTERLEGSCHEIBE WASHER	-						(NB)
6			29000.02.0	AUFZUGHEBEL SHUTTER LEVER	1						
7			01501.84.0	LINSENSCHRAUBE SCREW	1						
8			01047.84.0	LINSENSCHRAUBE SCREW	1						
9			29500.41.0 01	KAPPE, KPL COVER, ASSY		1					SIEHE/SEE 1.06.0300
10			29500.41.0 02	KAPPE, KPL COVER, ASSY			1				SIEHE/SEE 1.06.0300 25.009 + 75310.41.0-W001
11			29163.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
12			29162.00.0	MITNEHMERFLANSCH COUPLING FLANGE	1						
13			29160.00.0	MITNEHMER COUPLING	2						
14			29161.00.0	FEDER SPRING	2						
15			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						
16			29164.00.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
17			29165.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
18			10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						
19			29159.00.0	ZAHNRAD GEAR	1						
20			10003.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						
21			29157.00.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
22			29158.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
23			10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						
24			29156.00.0	SPANNHEBEL COCKING LEVER	1						
25			29018.00.0	ABDECKFOLIE COVERING	1						
26		X	29100.06.1	ZÄHLTRANSPORTHEBEL COUNTER ADVANCE LEVER	1						

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	9-72	1.02.0301
		GEHÄUSE MONT. 29000.41.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Pos. 17 zwischen Pos. 16 und Pos. 31 spannen.

5. Pos. 22 am Winkel von Pos. 24 einhängen.

6. Ausrichten der Zahnräder von Platine Pos. 28 (siehe Skizze):
   1. Strichmarkierung vom Zahnrad ●B auf Index von Platine ●C.
   2. Nocken vom Zahnrad ●D auf Verbindungslinie.
   3. Strichmarkierung vom Zahnrad Pos. 19 zeigt zum Nocken vom Sperrhebel Pos. 31.
   4. Punktmarkierung vom Zahnrad ●B zeigt dann zum Eingriffszahn des Zahnrades Pos. 19.

7. Prüfen und Justieren des Zählwerks.
   1. Pos. 3 ansetzen und Filmtransport mehrmals betätigen. Den Eingriff von Pos. 51 in Pos. 46 an Pos. 95 durch Biegen so justieren, daß die Schaltzähne von Pos. 51 zur Hälfte in die Zähne von Pos. 46 eingreifen.
      Beachte: Anschlagwinkel Pos. 95 darf nicht über den Kamerakörper hinausragen.
   2. Bei abgenommener Rückwand Pos. 3 muß zwischen Pos. 26 und Pos. 51 ein Abstand von 0,3 mm vorhanden sein.
      Bei Bedarf an Pos. 26 nachjustieren.

4. Tension item 17 between item 16 and item 31.

5. Engage item 22 on angle of item 24.

6. Align the gear wheels of plate item 28 (see sketch):
   1. Graduation mark of gear wheel ●B with index mark of plate ●C.
   2. Cam of gear wheel ●D with joint line.
   3. Graduation mark of gear wheel item 19 points towards cam of ratchet arm item 31.
   4. Spot mark of gear wheel ●B then points towards engagement tooth of gearwheel item 19.

7. Checking and adjusting the counter mechanism.
   1. Fit item 3 and operate film advance several times. Adjust engagement of item 51 in item 46 by bending item 95 so that the advance teeth of item 51 half engage in the teeth of item 46.
      Note: Stop angle item 95 should not project past the camera body.
   2. With back item 3 removed, there must be a gap of 0.3 mm between item 26 and item 51.
      If necessary, adjust by means of item 26.

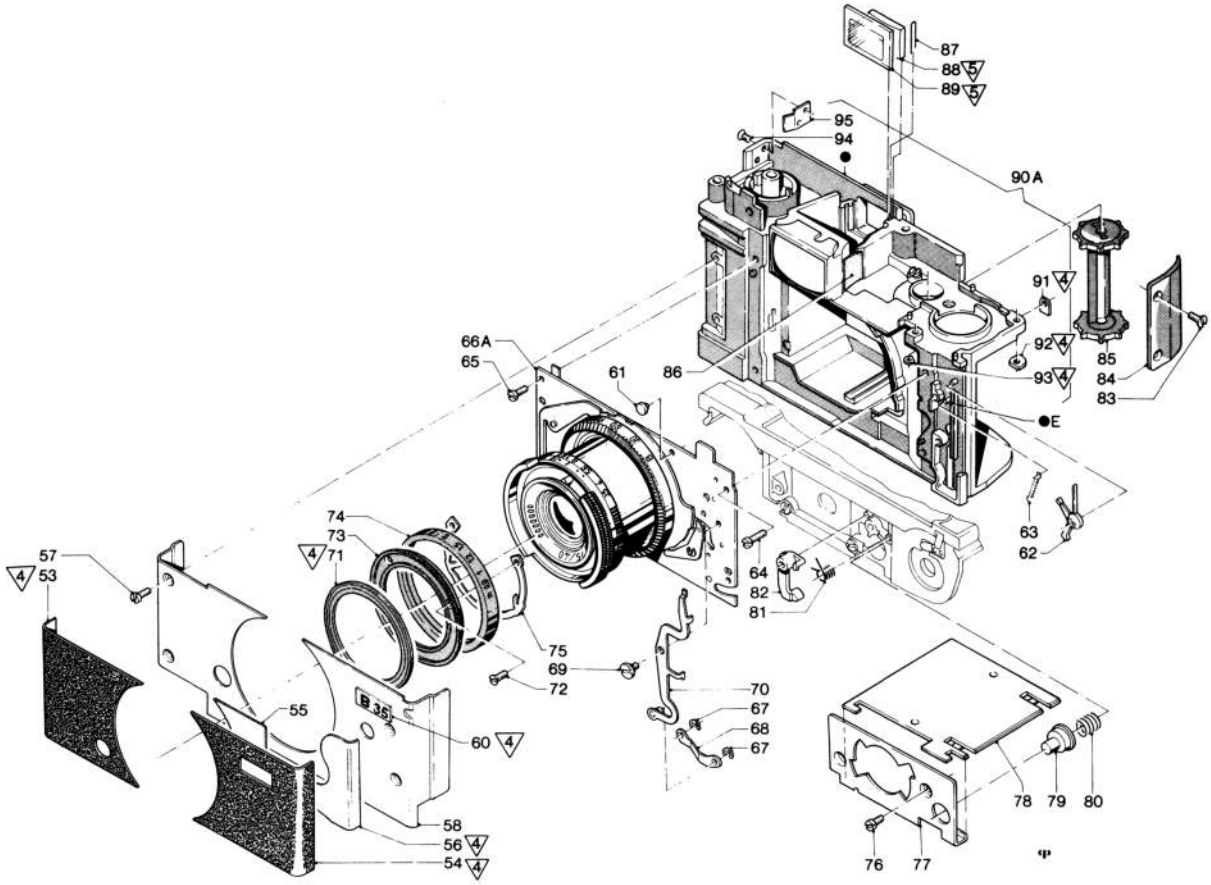
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.02.0301

GEHÄUSE MONT.
29000.41.0

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
27			01632.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	2						
28			29100.04.0	PLATINE, KPL PLATE, ASSY	1						
29			10002.00.0	-SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	2						
30			29155.00.0	-DRUCKFEDER SPRING	1						
31			29154.00.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
32			01505.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	2						
33			29100.02.0	MONTAGEPLATTE, KPL MECHANISM PLATE, ASSY	1						
34			29151.00.0	ZUGFEDER SPRING	1						
35			29150.00.0	SCHALTRING SWITCH RING	1						
36			10003.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						
37			29143.00.0	ACHSE SHAFT	1						
38			10335.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
39			29144.00.0	FILMSPULE FILM SPOOL	1						
40			29146.00.0	BUCHSE BUSHING	1						
41			10257.00.0	SCHEIBE WASHER	2						
42			29145.00.0	DRUCKFEDER SPRING	1						
43			01506.00.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	1						
44			03411.00.0	ZWISCHENSCHEIBE 0,2 INTERMEDIATE WASHER 0,2	-						(NB)
45			29177.00.0	ZÄHLSCHEIBE COUNTER DIAL	1						
46			29175.00.0	ZÄHLRING COUNTER DISK	1						
47			29176.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
48			29173.00.0	ZUGFEDER SPRING	1						
49			01500.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	1						
50			29172.00.0	BLATTFEDER LEAF SPRING	1						
51	X		29171.00.1	ZÄHLHEBEL COUNTER LEVER	1						
52			29170.00.0	AUSLÖSERFEDER RELEASE SPRING	1						
				FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

3. Die linke Seite von Pos. 26 soll glatt am Kamerakörper anliegen, aber beim Betätigen des Rückspulknopfes Pos. 79 nicht am Zahnrad ●D aufliegen.
4. Pos. 46 muß beim Betätigen des Filmtransportes einen 0,5 mm großen Überhub haben.
   Bei Bedarf an Pos. 26 und Pos. 51 nachjustieren.
   Beachte: Pos. 46 darf nur um einen Zahn transportiert werden.
5. Bei Erneuerung der Pos. 45 ist folgendes zu beachten; Pos. 46 zurückspringen lassen, den Filmtransport 4 mal betätigen. Pos. 45 mit ▽, Bild "2" zum "Index" am Kamerakörper Pos. 90A auf Pos. 46 kleben.

8. Pos. 46 in hochstehenden Schenkel von Pos. 47 einhängen, über den Nullstellungsanschlag hinaus vorspannen und einsetzen.
   Beachte: Pos. 46 muß einwandfrei zurückspringen.

9. Pos. 50 muß die Pos. 51 an den Kamerakörper Pos. 90A drücken.

10. Pos. 63 in Federnase von Pos. 70 einhängen.

11. Verschlußaufzug und Blitzkontakt prüfen:
    1. Pos. 24 muß sich in "Gespannt-Stellung" leicht bewegen lassen.

3. The left-hand side of item 26 should lie flat along the camera body, but when rewind knob item 79 is operated should not rest on gear wheel ●D.
4. Item 46 must have overtravel of 0.5 mm when the film advance is operated.
   If necessary, adjust by means of item 26 and item 51.
   Note: Item 46 should only be advanced by one tooth.
5. When renewing item 45, the following should be noted:
   Let item 46 spring back, operate film advance 4 times.
   Cement item 45 onto item 46 with ▽, frame "2" against "Index" on camera body item 90 A.

8. Engage item 46 in raised limb of item 47, tension past zero position stop and insert.
   Note: Item 46 must spring back properly.

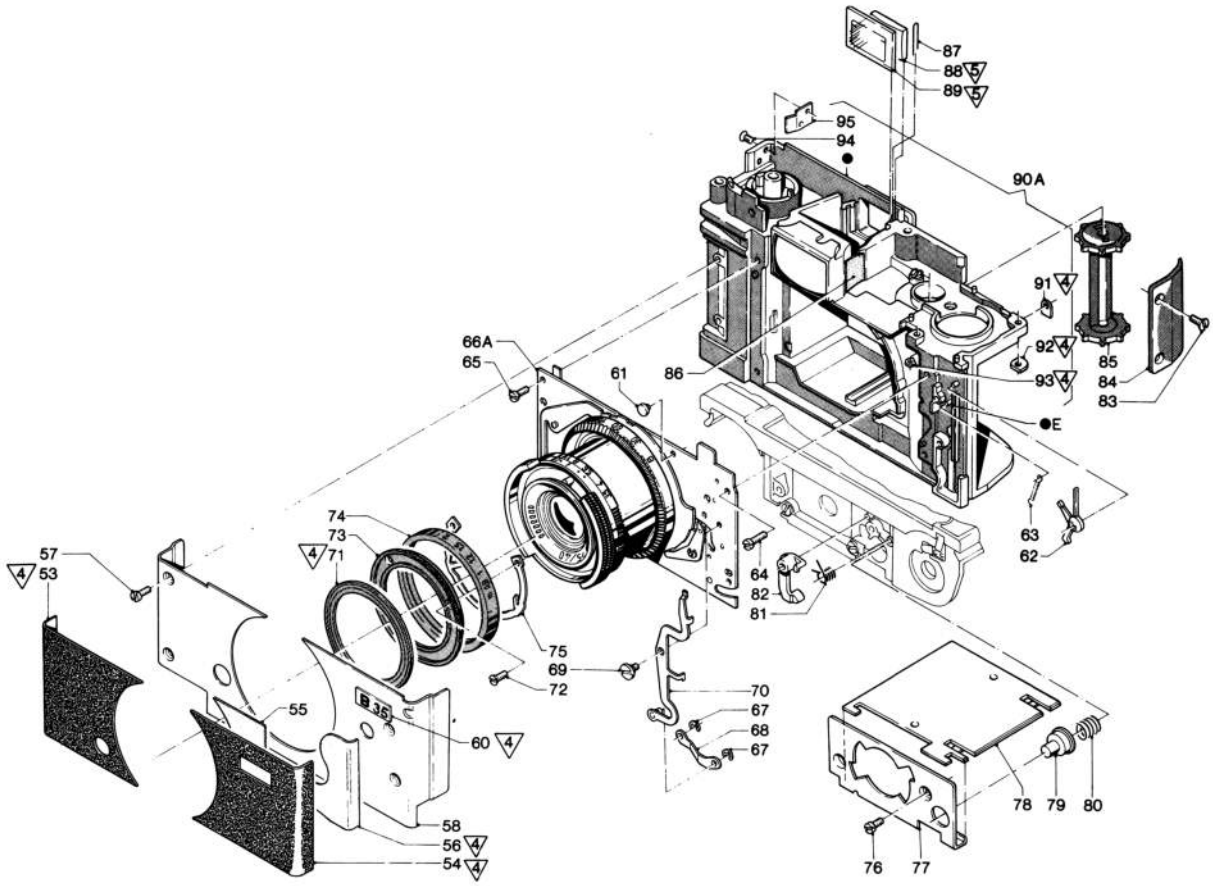
9. Item 50 must push item 51 onto the camera body item 90A.

10. Engage item 63 in spring lug of item 70.

11. Check shutter cocking mechanism and flash contact:
    1. Item 24 must move easily in the "cocked position".

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
53			29026.00.0	FRONTPLATTENFOLIE, LINKS FRONT PLATE COVER, LEFT	1						
54			29025.00.0	FRONTPLATTENFOLIE, RECHTS FRONT PLATE COVER, RIGHT	1						
55			29041.00.0	ABDECKFOLIE COVERING	1						
56	X		29017.00.1	ABDECKBLECH COVER PLATE	1						
57			01500.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	4						
58	X		29015.00.1	FRONTPLATTE FRONT PLATE	1						
59			29027.00.0	TYPENSCHILD C35 MODEL PLATE C35		1					
60			29040.00.0	TYPENSCHILD B35 MODEL PLATE B35			1				
61			29014.00.0	DISTANZNIPPEL SPACER	4						
62			29012.00.0	KONTAKTHEBEL CONTACT LEVER	1						
63			29013.00.0	ZUGFEDER SPRING	1						
64			01498.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	2						
65			01502.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	2						
66		●	29300.41.0	VERSCHLUSS MIT OBJEKTIV SHUTTER WITH LENS	1						→ 1972; DAFÜR/FOR THAT
66A		●	29300.41.1	VERSCHLUSS MIT OBJEKTIV ★ ★ SHUTTER WITH LENS	1						POS. 66A + 90A (WM 1008) 1972 → ; SIEHE/SEE 1.05.0300 11.072-HS + 31000.41.1-W022 20.021 + 31000.99.0-W021 20.083 + 31000.41.1-W040
67			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	2						
68			29010.00.0	HEBEL LEVER	1						
69			01499.82.0	ANSATZSCHRAUBE SCREW	1						
70			29000.01.0	VERSCHLUSSHEBEL, KPL SHUTTER LEVER, ASSY	1						
71			19403.00.0	ABDECKRING COVER RING	1						
72			01414.82.0	SENKSCHRAUBE SCREW	3						
73			19401.00.0	STELLRING CONTROL RING	1						
74			29021.00.0	ENTFERNUNGSRING DISTANCE RING	1						
75			29020.00.0	ANSCHLAGRING STOP RING	1						
				FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.02.0303
		GEHÄUSE MONT. 29000.41.0	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Die Kontaktfeder ●E muß mit Vorspannung am Zapfen des Kameragehäuses anliegen.
3. Blitzkontakt prüfen und justieren:
   Kontaktgabe soll bei Blendenstellung 4/5,6 erfolgen.
   Bei Bedarf: Durch Biegen der Kontaktfeder ●E nachjustieren.
4. Der Schaltsteg von Pos. 62 muß beim Verschlußablauf einwandfrei unter der Nase von Pos. 70 durchgleiten.

12. Pos. 66A nur im ungespannten Zustand mit montierter Pos. 68 und Pos. 70 einsetzen.
    Pos. 70 muß zwischen Schaltnase von Pos. 35 und Spannase von Pos. 24 eingesetzt werden.
    Beachte: Verschlußzeiten nach Einbau von Pos. 66A überprüfen.

13. Langer Schenkel von Pos. 81 wird hinter die Federnase von Pos. 82 gehängt.

14. Pos. 85 mit Kurve nach unten in den Kamerakörper Pos. 90A einsetzen.

15. Linse Pos. 88 und Spiegelrahmen Pos. 89 (Verspiegelung zeigt nach vorn) in Kamerakörper Pos. 90A einsetzen. Pos. 87 mit langem Schenkel zu Pos. 89 einsetzen. Pos. 88 und Pos. 89 am oberen Rand mit 5 sichern.

2. Contact spring ●E must rest pre-tensioned on the peg of the camera body.
3. Check and adjust flash contact:
   Contact should be made at aperture setting f/4 — f/5.6.
   If necessary: adjust by bending contact spring ●E.
4. The control member of item 62 must slide freely under the lug of item 70 during shutter operation.

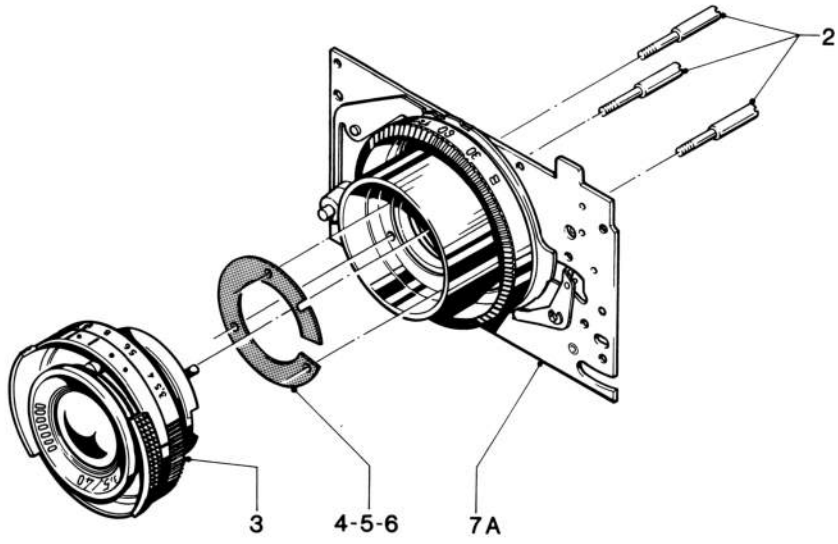
12. Fit item 66A only when uncocked with items 68 and 70 assembled.
    Item 70 must be inserted between control lug of item 35 and cocking lug of item 24.
    Note: Check shutter speeds after fitting item 66A.

13. The long limb of item 81 is engaged behind the spring lug of item 82.

14. Insert item 85 with cam underneath in camera body item 90A.

15. Insert lens item 88 and mirror frame item 89 (mirror surface facing forwards) in camera body item 90A. Insert item 87 with long limb facing item 89. Secure item 88 and item 89 at top edge with 5 .

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							
76			01500.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE SCREW	2						
77			29184.00.0	BODENPLATTE BASE PLATE	1						
78			29100.08.0	FILMANDRUCKPLATTE PRESSURE PLATE	1						
79			29183.00.0	RÜCKSPULKNOPF REWIND KNOB	1						
80			29182.00.0	DRUCKFEDER SPRING	1						
81			29181.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
82			29180.00.0	HEBEL LEVER	1						
83			**01504.87.0**	SENKSCHRAUBE SCREW	2						
84			29166.00.0	ABDECKWINKEL COVER BRACKET	1						
85			29147.00.0	TRANSPORTROLLE TRANSPORT ROLLER	1						
86			29019.00.0	ABDECKFOLIE COVERING		1					
87			29140.00.0	KLEMMFEDER CLAMP SPRING	2						
88			29138.00.0	LINSE LENS	1						
89			29139.00.0	SPIEGELRAHMEN MIRROR FRAME	1						
90		●	75290.02.0	KAMERAKÖRPER, TEILMONT. ★ CAMERA HOUSING, PREASSY	1						→ 1972 DAFÜR FOR THAT POS. 66A + 90A (WM 1008)
90A			75290.02.1	KAMERAKÖRPER, TEILMONT. CAMERA HOUSING, PREASSY	1						1972 →
91			29011.00.0	-GEWINDESCHEIBE THREADED PLATE	4						
92			29152.00.0	-GEWINDESCHEIBE THREADED PLATE	1						
93			29153.00.0	-GEWINDESCHEIBE THREADED PLATE	1						
94			01112.82.0	-SENKSCHRAUBE SCREW	1						
95	X		29174.00.1	-ANSCHLAGWINKEL STOP BRACKET	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Bei Demontage des Objektivs aus der Verschlußplatine auf Anzahl der Justierunterlagen Pos. 4 ÷ 6 achten, um die Auszugslänge des Objektivs nicht zu verändern.

2. Wurde Pos. 3 bzw. Pos. 7A ausgetauscht, so ist die volle Sektorenöffnung zu prüfen. Bei Bedarf mit den Selektierstufen (Pos. 33 ÷ 44 v. Bl. 1.05.0302) gemäß Anleitung justieren.

1. When disassembling the lens from the shutter plate, note number of shims item 4 ÷ 6 so as not to alter the extension of the lens.

2. If item 3 or 7A has been changed, the full blade opening should be checked. If necessary, adjust in accordance with instructions with the selection stages (item 33 ÷ 44, sheet 1.05.0302).

Rollei Service

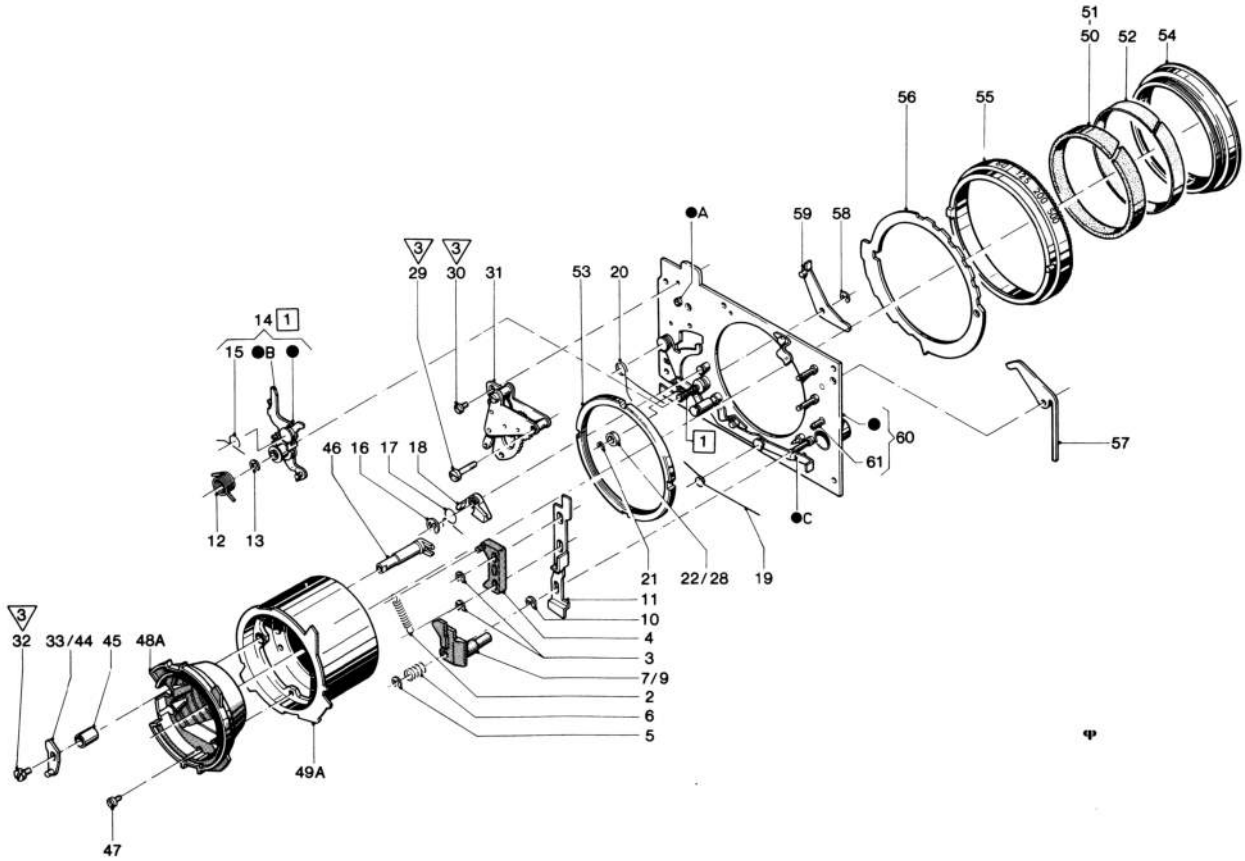
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.05.0300

TRIOTAR 3,5/40 MIT VERSCHL.
29300.41.1

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		●	29300.41.1	TRIOTAR 3.5/40 MIT VERSCHLUSS TRIOTAR 3.5/40 WITH SHUT	-						20.021 + 20.083
2			01649.00.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	3						4.042.725 1913 30 205 048 00
3	K		29400.41.0	TRIOTAR 3.5/40 TRIOTAR 3.5/40	1						SIEHE/SEE 1.12.0300
4			29390.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0.10 SETTING RING 0.10	-						(NB) 4 048 844
5			29391.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0.15 SETTING RING 0.15	-						(NB) 4 048 856
6			29392.00.0	JUSTIERUNTERLAGE 0.20 SETTING RING 0.20	-						(NB) 4 048 868
7		●	29300.01.0	VERSCHLUSSPLATINE, KPL. SHUTTER PLATE BAR, ASSY	1						→ 1972 4 076 314 SIEHE/SEE WM 1008
7A			29300.01.1	VERSCHLUSSPLATINE, KPL SHUTTER PLATE BAR, ASSY	1						1972 → 4 076 804 SIEHE/SEE 1.05.0301

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	9-72	1.05.0301
		VERSCHLUSSPLATINE 29300.01.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Alle Justierungen sind bei eingebautem Objektiv vorzunehmen.

2. Pos. 55 und Pos. 56 auf Rastung und Pos. 59 auf Funktionsübertragung prüfen.

3. Anschlagstellen von Pos. 14 mit [1] fetten.

4. Justieren der Verschlußzeiten.
   1/ 30 sec: Pos. 12 spannen bzw. entspannen.
   Bei Bedarf Pos. 12 erneuern.
   1/500 sec: Pos. 12 spannen bzw. entspannen.
   Bei Bedarf Pos. 12 erneuern.
   Beachte: Veränderung der 1/30 sec.
   1/250 sec: Hemmwerk Pos. 31 durch Verstellen des Exzenters ●A justieren.
   Liegen die Verschlußzeiten nach diesen Justierungen noch außerhalb der Toleranzen, so ist Pos. 31 zu reinigen bzw. zu erneuern.
   Beachte: Nach Montage vom Hebel (Pos. 68 v. Bl. 1.02.0302) und Verschlußhebel (Pos. 70 v. Bl. 1.02.0302) alle Verschlußzeiten nachprüfen.

1. All adjustments should be carried out with lens fitted.

2. Check item 55 and item 56 for engagement and item 59 for function - transfer.

3. Lubricate stop points item 14 with [1] .

4. Adjusting the shutter speeds.
   1/30 sec.: Cock and uncock item 12.
   If necessary, renew item 12.
   1/500 sec.: Cock and uncock item 12.
   If necessary, renew item 12.
   Note: Change of the 1/30 sec.
   1/250 sec.: Adjust escapement item 31 by adjusting eccentric ●A.
   If the shutter speeds are still outside tolerance after these adjustments, item 31 should be cleaned or renewed.
   Note: When assembling lever (item 68, sheet 1.02.0302) and shutter lever (item 70, sheet 1.02.0302) check all shutter speeds.

Rollei Service

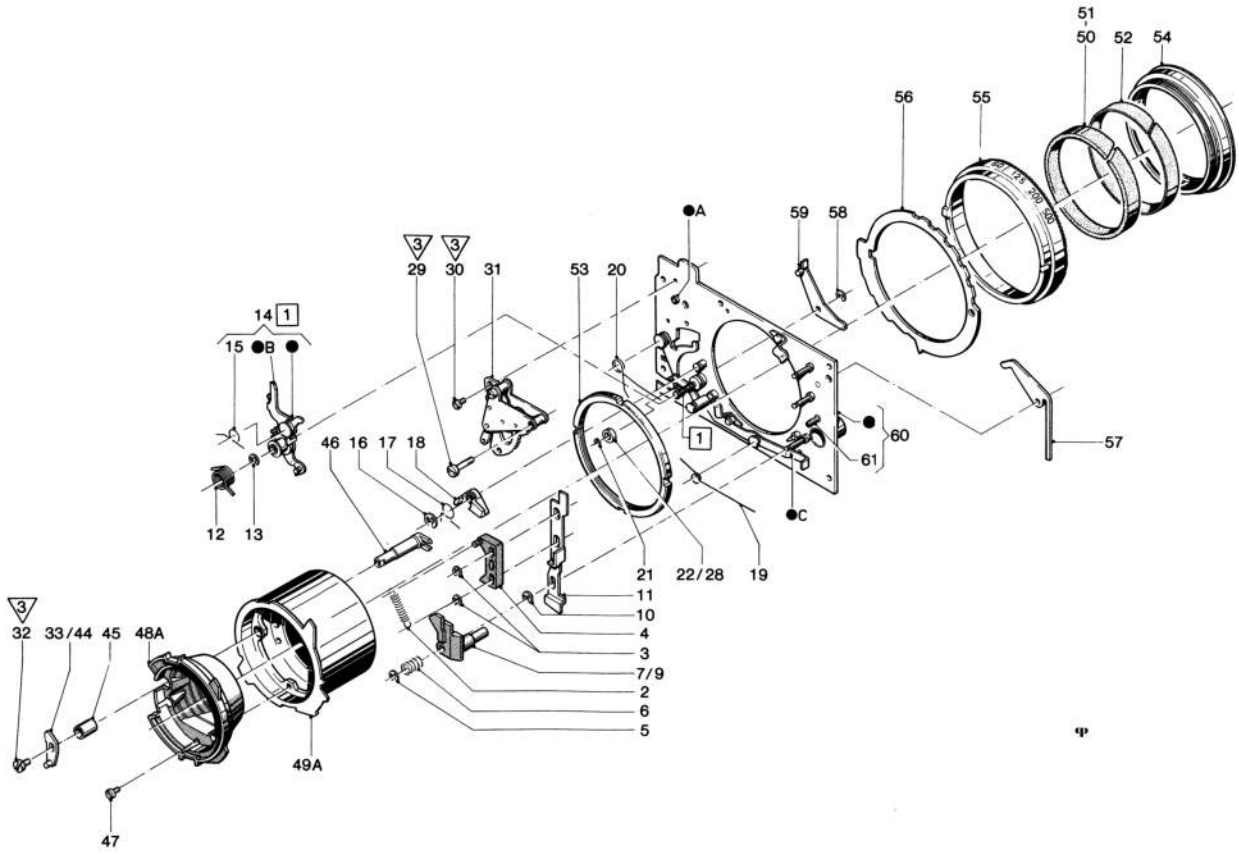
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.05.0301

VERSCHLUSSPLATINE
29300.01.1

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		●	29300.01.0	VERSCHLUSSPLATINE SHUTTER PLATE BAR	-						→ 1972; 4 049 314 SIEHE/SEE WM 1008
1A			29300.01.1	VERSCHLUSSPLATINE SHUTTER PLATE BAR	-						1972 → 4 076 804
2			29151.00.0	ZUGFEDER TENSION SPRING	1						4 050 176
3			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	2						
4			29371.00.0	SCHIEBER SLIDER	1						4 050 024
5			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						
6			29375.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						4 050 137
7			29372.00.0	TUBUSVERRIEGELUNG 10,4R TUBE LOCK 10,4R	1						(WW) 4 050 036
8			29373.00.0	TUBUSVERRIEGELUNG 10,5R TUBE LOCK 10,5R	1						(WW) 4 050 048
9			29374.00.0	TUBUSVERRIEGELUNG 10,6R TUBE LOCK 10,6R	1						(WW) 4 050 051
10			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						
11			29370.00.0	AUSLÖSESCHIEBER RELEASE PUSHER	1						4 050 191
12			29386.00.0	ANTRIEBSFEDER DRIVE SPRING	1						4 063 073 1913 30 205 515 02
13			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						
14			29300.11.0	ANTRIEBSHEBEL DRIVE LEVER	1						4 049 885
15			29331.00.0	-KLINKFEDER LATCH SPRING	1						4 049 911 1913 30 205 533 01
16			10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						
17			29377.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						4 050 152
18			29376.00.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						4 050 149
19			29383.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						4 064 036
20			29385.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						4 050 188

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



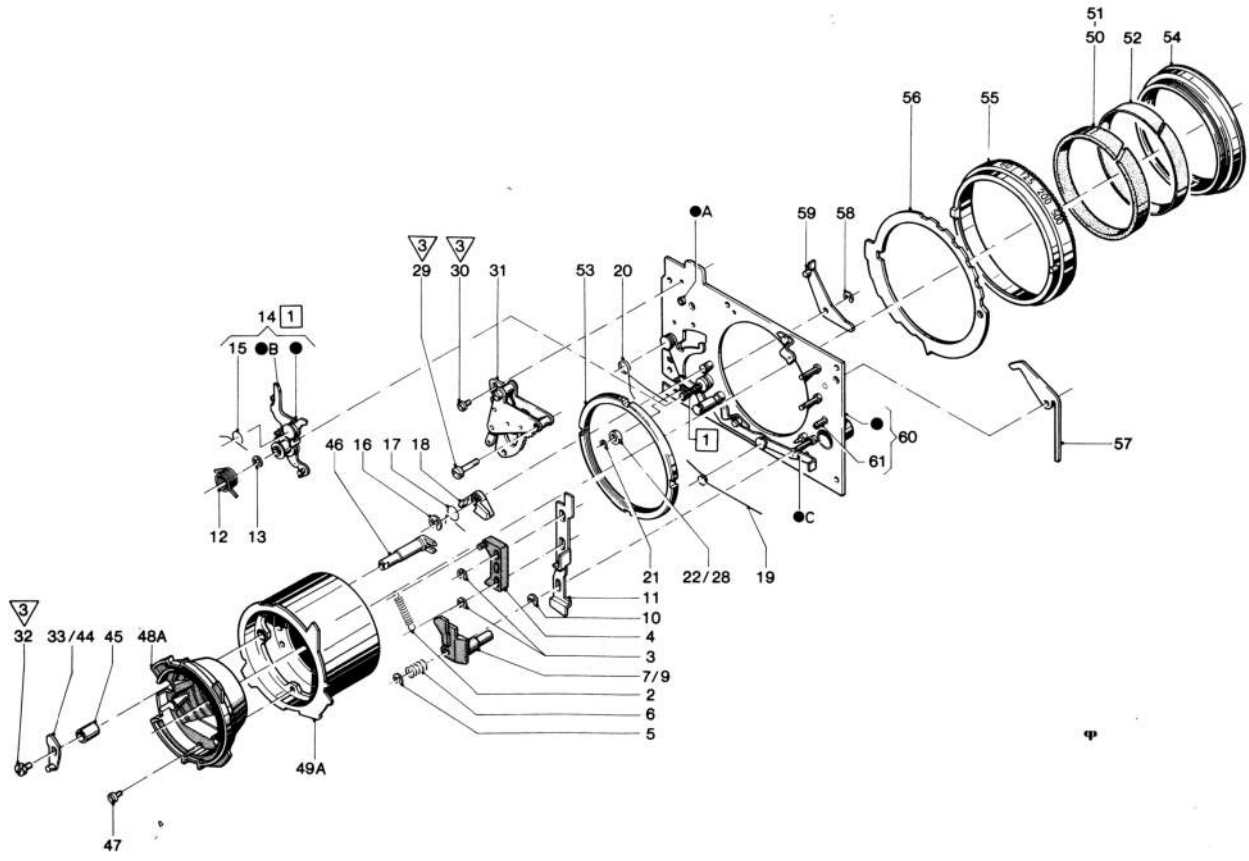
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

5. Verschluß auslösen, Pos. 14 abbremsen und einwandfreien Ablauf von Pos. 31 sowie Öffnen der Sektoren prüfen.
   Beachte: Bei Blende 4 dürfen die Sektoren (Pos. 7 v. Bl. 1.12.0300) nicht mehr sichtbar sein, der Winkelhebel Pos. 33 ÷ 44 jedoch noch bewegt werden können.
   Justieren: Sektoren sichtbar - größere Selektierstufe verwenden.
   Sektoren liegen an (Winkelhebel nicht mehr beweglich) - kleinere Selektierstufe verwenden.
   Im abgelaufenen Zustand muß der Abstand zwischen Pos. 33 ÷ 44 und ●B von Pos. 14 0,1 ÷ 0,3 mm betragen. Bei Bedarf Pos. 22 ÷ 28 mit anderem Durchmesser verwenden.

5. Release shutter, brake item 14 and check for satisfactory operation of item 31 and opening of blades.
   Note: At f/4 the blades (item 7, sheet 1.12.0300) should no longer be visible, it should still however be possible to move the crank lever item 33 ÷ 44.
   Adjustment: Blades visible - use higher selection stage. Blades make contact (crank lever no longer movable) - use lower selection stage.
   In released state, the clearance between item 33 ÷ 44 and ●B of item 14 should be 0.1 ÷ 0.3 mm.
   If necessary, use item 22 ÷ 28 of different diameter.

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
21			10000.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 0,8 C-CLAMP 0,8	1						
22			10336.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 2,4 STOP RING 2,4	1						(WW) 4 050 063
23			10337.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 2,6 STOP RING 2,6	1						(WW) 4 050 075
24			10338.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 2,8 STOP RING 2,8	1						(WW) 4 050 083
25			10339.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 3 STOP RING 3	1						(WW) 4 050 099
26			10340.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 3,2 STOP RING 3,2	1						(WW) 4 050 101
27			10341.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 3,4 STOP RING 3,4	1						(WW) 4 050 113
28			10342.00.0	ANSCHLAGSCHEIBE 3,6 STOP RING 3,6	1						(WW) 4 050 125
29			01509.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	1						7 018 286
30			01669.82.0	LINSENSCHRAUBE SCREW	1						7 017 575 1913 30 001 552 00
31			29300.13.0	HEMMWERK ESCAPEMENT	1						4 049 543
32			01508.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	1						7 016 763 1913 30 205 211 00
33			29300.03.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1	1						(WW) 4 043 956
34			29300.20.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 1,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 1,5	1						(WW) 4 061 927
35			29300.04.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2 TOGGLE LEVER SEL. STEP 2	1						(WW) 4 047 195
36			29300.21.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 2,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 2,5	1						(WW) 4 061 939
37			29300.05.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3 TOGGLE LEVER SEL. STEP 3	1						(WW) 4 045 707
38			29300.06.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 3,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 3,5	1						(WW) 4 045 734
39			29300.07.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4 TOGGLE LEVER SEL. STEP 4	1						(WW) 4 045 758
40			29300.22.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 4,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 4,5	1						(WW) 4 053 057
41			29300.08.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 5	1						(WW) 4 045 529
42			29300.23.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 5,5 TOGGLE LEVER SEL. STEP 5,5	1						(WW) 4 053 069
43			29300.09.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 6 TOGGLE LEVER SEL. STEP 6	1						(WW) 4 045 633
44			29300.24.0	WINKELHEBEL SEL-STUFE 7 TOGGLE LEVER SEL. STEP 7	1						(WW) 4 045 657
45			29367.00.0	BUCHSE BUSHING	1						7 016 751 1913 30 205 206 00
46			29366.00.0	SEKTORENWELLE BLADE SHAFT	1						4 049 439
				FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	9-72	1.05.0303
		VERSCHLUSSPLATINE 29300.01.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

6. Einwandfreies Einrasten der Tubusverriegelung Pos. 7 ÷ 9 prüfen. Zwischen Pos. 7 ÷ 9 und Pos. 61 darf nur geringe Luft sein.
   Bei Bedarf: Tubusverriegelung austauschen.
   Beachte: Bei Verschlußplatinen Pos. 60 ohne Stehbolzen Pos. 61 ist Umbau nach WM 125 vorzunehmen.

7. Der Auslösehub von Pos. 11 muß von Ruhestellung bis Verschlußauslösung min. 1,25 mm betragen.
   Bei Bedarf durch Biegen am Sperrhebel ●C justieren.

8. Pos. 49A muß sich zügig schieben lassen.
   Bei Bedarf mit Pos. 50 ÷ 51 und Pos. 52 abstimmen.

6. Check proper engagement of barrel lock item 7 ÷ 9. There should only be slight clearance between item 7 ÷ 9 and item 61.
   If necessary: change barrel lock.
   Note: In the case of shutter plates item 60 without staybolt item 61, carry out conversion in accordance with WM 125.

7. The release travel of item 11 from position of rest to shutter release must be a minimum of 1.25 mm.
   If necessary, adjust by bending at ratchet arm ●C.

8. It must be possible to slide item 49A freely.
   If necessary, synchronize with item 50 ÷ 51 and item 52.

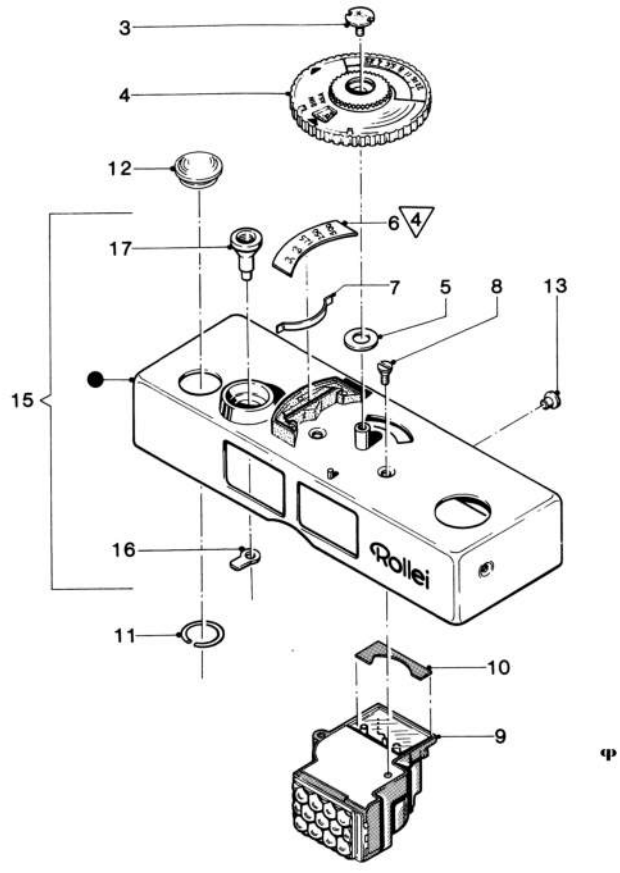
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.05.0303

VERSCHLUSSPLATINE
29300.01.1

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
				FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							
47			01507.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	2						7 016 371 1913 30 205 261 00
48			29365.00.0	LICHTSCHACHT TUBULAR LIGHT SHIELD	1						→ 1972 4 049 427
48A			29365.00.1	LICHTSCHACHT TUBULAR LIGHT SHIELD	1						1972 → 4 076 828
49		●	29364.00.0	TUBUS TUBE	1						→ 1972 4 049 415 SIEHE/SEE WM 1008
49A			29364.00.1	TUBUS TUBE	1						1972 → 4 076 816 29300.01.0-W004
50			29360.00.0	FILZSTREIFEN 1-1,20 FELT STRIP 1-1,20	1						(WW) 4 044 566
51			29361.00.0	FILZSTREIFEN 1,21-1,40 FELT STRIP 1,21-1,40	1						(WW) 4 044 578
52			19482.00.0	PAPIERSTREIFEN PAPER STRIP	-						(NB)
53			29363.00.0	ANSCHRAUBRING THREADED RING	1						4 049 403 29300.01.0-W002
54			29358.00.0	FÜHRUNGSFLANSCH GUIDE FLANGE	1						4 049 377
55			29355.00.0	ZEITRING SPEED RING	1						4 049 341
56			29356.00.0	KURVENRING CAM RING	1						4 049 353
57			29380.00.0	RASTHEBEL STOP LEVER	1						4 049 528
58			10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						
59			29300.10.0	ÜBERTRAGUNGSHEBEL TRANSMISSION LEVER	1						4 049 504
60			29300.02.0	VERSCHLUSSPLATINE SHUT PLATE BAR	1						4 049 338
61			SK 2346	-STEHBOLZEN STAY BOLT							→ 1970; W-SK 2765 SIEHE/SEE WM 125



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Nach Einbau des Belichtungsmessers Pos. 9 die Anlageflächen in der Kappe mit ⚠ lichtdicht abdichten.
2. Funktion des Belichtungsmesser Pos. 9 prüfen.

1. After fitting exposure meter item 9, seal contact faces on cover with ⚠ to exclude light.
2. Check function of exposure meter item 9.

Rollei Service

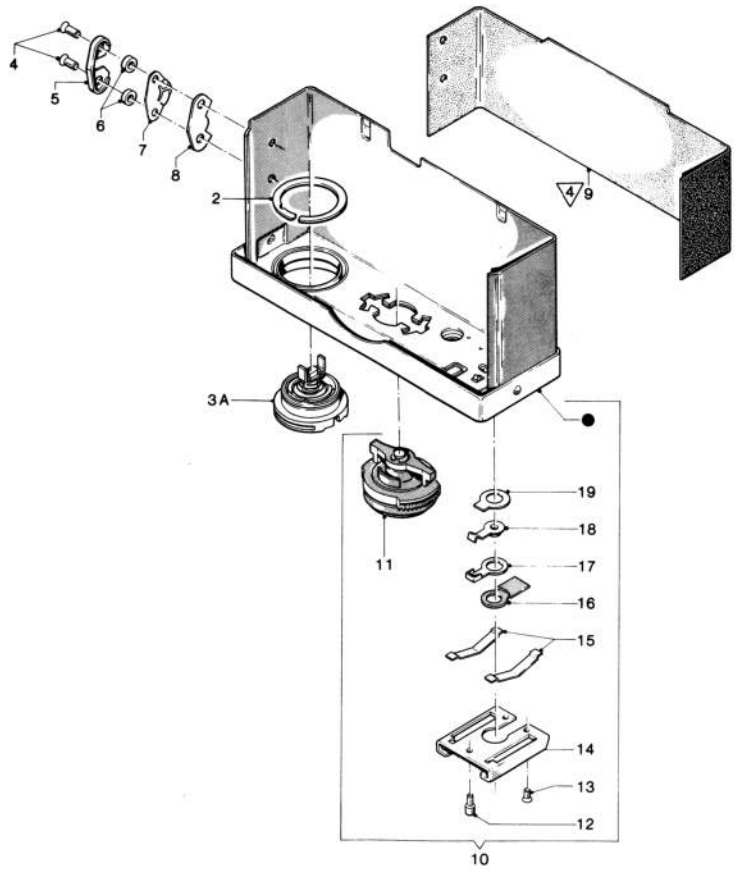
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.06.0300

KAPPE
29500.41.0

POS. ITEM	X R K ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1		29500.41.0 01	KAPPE, KPL COVER, ASSY		-					
2		29500.41.0 02	KAPPE, KPL COVER, ASSY			-				
3		01538.84.0	FORMSCHRAUBE SCREW			1				05000.43.1-W001
4		29500.02.0	RECHENSCHEIBE, KPL CALCULATOR DIAL, ASSY			1				
5		04683.00.0	ABSTIMMSCHEIBE ADJUSTING WASHER			1				
6		29514.00.0	ZEITSKALA SPEED SCALE			1				
7		29513.00.0	BLATTFEDER LEAF SPRING			1				
8		01335.82.0	SENKSCHRAUBE SCREW			1				
9		29512.00.0	BELICHTUNGSMESSER EXPOSURE METER			1				25.009+ 75310.41.0-W001
10		29515.00.0	KLEBEFOLIE ADHESIVE FOIL			1				
11		29508.00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
12		29507.00.0	SICHTFENSTER WINDOW	1						
13		00882.00.0	HALBRUNDNIET RIVET WITH BUTTON HEAD	1						
14	●	29500.01.0 01	KAPPE COVER		1					
15		29500.01.0 02	KAPPE COVER			1				
16		29504.00.0	-FÜHRUNGSPLÄTTCHEN GUIDE PLATE	1						
17		29503.00.0	-AUSLÖSEKNOPF RELEASE BUTTON	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	12-73	1.09.0300
		RÜCKWAND, KPL. 29200.41.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Bei Erneuerung der Pos. 3A; Leichtgängigkeit nachprüfen.
2. Pos. 5, Pos. 11 und Pos. 14 müssen lichtdicht mit der Rückwand vernietet sein.
3. Bei Erneuerung der Stativmutter Pos. 11; Gängigkeit der Verriegelung nachprüfen.

1. When renewing item 3A check freedom of movement.
2. Item 5, item 11 and item 14 must be riveted to the back so as to be lightproof.
3. When renewing tripod nut item 11; check freedom of movement of lock.

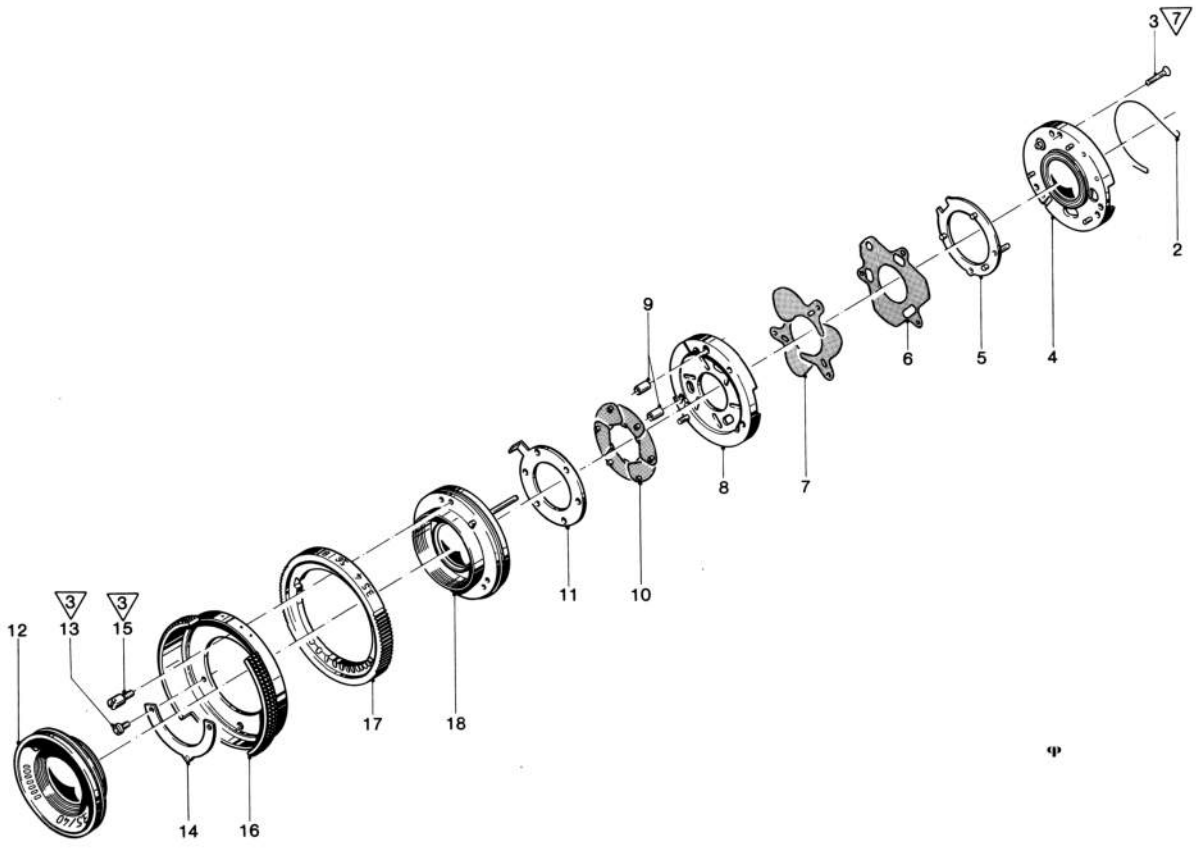
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

12-73 | 1.09.0300

RÜCKWAND, KPL.
29200.41.1

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1	X		29200.41.1	RÜCKWAND, KPL BACK COVER, ASSY	-						
2			10070.82.0	SICHERUNGSRING RING	1						
3			29200.03.0	KURBELLAGER, KPL CRANK BEARING, ASSY	1						→ 1970;DAFÜR/FOR THAT POS 3A
3A	X		29200.03.1	KURBELLAGER, KPL CRANK BEARING, ASSY	1						1970 →
3L			01620.84.0	-FORMSCHRAUBE SCREW	1						1970 →
4	X		00870.84.1	SENKNIET RIVET	2						
5	X		05096.00.1	RIEMENHALTER NECK STRAP HOLDER	1						29200.41.0-W004
6			10103.00.0	SCHEIBE WASHER	2						
7			05097.00.1	RASTFEDER DETENT SPRING	1						
8			**19842.00.0**	DISTANZSCHEIBE SPACER	1						
9			29222.00.0	RÜCKWANDFOLIE BACK COVERING	1						
10		●	29200.01.1	RÜCKWAND, KPL BACK COVER, ASSY	1						
11			75290.01.0	-STATIVMUTTER MIT RIEGEL TRIPOD SOCKET WITH LATCH	1						29200.41.0-W004 29200.41.0-W005
12			00879.84.0	-ZYLINDERNIET RIVET	1						
13			00880.82.0	SENKNIET RIVET	2						
14			75291.00.0	-STECKSCHUH SHOE MOUNT	1						29200.41.0-W004 23.307+ L-8259
15			06506.00.0	-STECKSCHUHFEDER ACCES, SHOE SPRING	2						
16			19830.00.0	-GLEITSTÜCK GLIDE PIECE	1						
17			29203.00.0	-ISOLIERFOLIE INSULATING FOIL	1						
18			29200.02.0	-KONTAKTFEDER CONTACT SPRING	1						
19			29204.00.0	-ISOLIERFOLIE INSULATING FOIL	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 7 gemäß Abbildung einlegen.
   Durch die Federkraft von Pos. 2 müssen die Sektoren ganz geschlossen werden.
   Beachte: Pos. 7 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

2. Pos. 10 gemäß Abbildung einlegen.
   Beachte: Pos. 10 sowie deren Lagerstellen müssen fettfrei sein.

3. Funktion Pos. 7 und Pos. 10 nach Montage der Objektivfassung prüfen.

4. Soll die Pos. 12 aus Pos. 18 herausgeschraubt werden, so sind folgende Punkte zu beachten:
   1. Stellring (Pos. 73 v. Bl. 1.02.0302) auf ∞ -Anschlag einstellen. Stellring sowie Entfernungsring (Pos. 74 v. Bl. 1.02.0302) dürfen nur in dieser Lage abgenommen werden.
   2. ∞ -Markierung an Pos. 12 zu Pos. 15 prüfen.
      Bei Bedarf: Lage von Pos. 12 kennzeichnen.
      Anschlagring (Pos. 75 v. Bl. 1.02.0302) abnehmen.
   3. Pos. 12 bis auf Anschlag eindrehen. Lage wieder zu Pos. 15 kennzeichnen.
      Wichtig zum Einsetzen der Pos. 12 in den richtigen Gewindegang von Pos. 18.

1. Insert item 7 as per illustration.
   The blades must be fully closed by the spring pressure of item 2.
   Note: Item 7 and its bearing points must be free from grease.

2. Insert item 10 as per illustration.
   Note: Item 10 and its bearing points must be free from grease.

3. Check function of item 7 and item 10 after assembly of lens mount.

4. If item 12 is to be screwed out of item 18, the following points should be noted:
   1. Set selector ring (item 73, sheet 1.02.0302) to ∞ stop. Selector ring and focusing ring (item 74, sheet 1.02.0302) may only be removed in this position.
   2. Check ∞ mark on item 12 in relation to item 15.
      If necessary: mark position of item 12.
      Remove stop ring (item 75, sheet 1.02.0302).
   3. Screw in item 12 to its fullest extent. Mark position relation to item 15 again.
      It is important to insert item 12 in the correct thread of item 18.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK

9-72 | 1.12.0300

TRIOTAR 3,5/40
29400.41.0

POS. ITEM	X K	R ●	TEIL NR PART NR	BENENNUNG DESCRIPTION	Stück pro Variante Qty-type 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK
1	K		29400.41.0	TRIOTAR 3,5/40 TRIOTAR 3,5/40							
2			29419.00.0	SEKTORENSCHLIESSFEDER BLADE CLOSING SPRING	1						4 049 683
3			01512.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						7 018 312 1913 30 205 087 00
4		●		HINTERE FASSUNG REAR MOUNTING	1						
5			29400.03.0	SEKTOREN RING BLADE RING	1						4 043 602 1913 10 205 202 02
6			19317.00.0	SEKTORENBEILAGE BLADE SHIM	1						4 043 689 1913 30 205 221 02
7			29416.00.0	SEKTOR BLADE	3						4 043 614 1913 30 215 208 00
8			29417.00.0	SEKTORENDECKEL BLADE COVER	1						4 049 594
9			29432.00.0	BUCHSE BUSHING	2						4 064 051
10			29400.04.0	BLENDENBOGEN DIAPHRAGM SEGMENT	6						4 049 632
11			29418.00.0	BLENDENLAGER DIAPHRAGM SEGM. SUPPORT	1						4 049 671
12		●	29400.08.0	LINSE 1 GEFASST LENS 1 MOUNTED	1						
13			01187.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	2						7 018 298
14			29400.06.0	RASTFEDER STOP SPRING	1						4 049 617
15			01511.00.0	ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1						7 018 309
16			29421.00.0	GRIFFRING GRIP RING	1						4 049 706
17			29420.00.0	BLENDENRING DIAPHRAGM RING	1						4 049 695
18		●		VORDERE FASSUNG FRONT MOUNTING	1						